

Протокол №5 от 26.02.2020 года 10:00ч об итогах тендера по закупу медицинских изделий по травматологии и нейрохирургии

Комиссия в составе:

- Кусмолданова Сауле Рыспековна – председатель комиссии – директор ГКП на ПХВ «Талдыкорганская городская многопрофильная больница»;
- Абдрахманов Канатбек Турысбекович – заместитель председателя комиссии – заместитель директора по лечебной части ГКП на ПХВ «Талдыкорганская городская многопрофильная больница»;

Члены комиссии:

- Жунисов Ерик Сейсенбаевич – заведующий отделением травматологии;
- Жанарбекұлы Жанибек – заведующий отделения нейрохирургии;
- Сапарханов Алмас Алсеитович – врач-нейрохирург;
- Попова Ульяна Юрьевна – главный бухгалтер ГКП на ПХВ «Талдыкорганская городская многопрофильная больница»;
- Хамзаева Зульфия Амангельдиевна – заведующая отделом лекарственного обеспечения ГКП на ПХВ «Талдыкорганская городская многопрофильная больница»;

Секретарь тендерной комиссии:

- Мусиралинова Айгерим Мырзабековна – юристконсульт ГКП на ПХВ «Талдыкорганская городская многопрофильная больница»;

Подвели итоги тендера по закупу медицинских изделий по травматологии и нейрохирургии от 26.02.2020 года в соответствии с главой 9 правил.

1) Наименования и краткое описание товаров:

№ ло та	Наименование, доза лекарственного препарата и ИМН	Техническая спецификация
1	Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность тазобедренного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза тазобедренного сустава: ножка эндопротеза, головка эндопротеза, чашка эндопротеза и вкладыш чашки эндопротеза. Ножка эндопротеза: формы ножек – безворотничковая, классическая клиновидная, с двумя продольными бороздками по бокам, не имеет каких-либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки – бета-титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe.Офсет ножки должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127° в стандартном варианте и на 132° в латерализованном. Покрытие ножки – плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным

		гидроксиапатитовым покрытием толщиной в 50 мкм циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксиапатитового покрытия. Конус ножки: 11.3/12.36, 5.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шеечный угол, всего не менее 16. Офсет – должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размера ножки. Диапазон офсета (в мм): От 34 до 49 у стандартной ножки и от 38 до 54 мм у латерализованной. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 145. Шаг у первых 8 размеров 10 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора.
2	Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	Головка эндопротеза: материал изготовления – CoCr сплав высокой степени полировки с/без высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr (в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6,+8,+12 для головок всех диаметров, кроме диаметра в 36мм и (-5,0,+5,+ 10 для головок 36 мм).
3	Чашка для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1,8 мм). Тип фиксации в биологических тканях – пресс-фит, спонгиозными винтами. Материал чашки – титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов: без отверстий или с секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий, равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, металлических, керамических в металлической обойме. Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца.
4	Вкладыш для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояса с желобком в чашке; металлических и керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей: полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Металлических и керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей – полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте либо сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей, в процессе производства троекратно подвергнутый воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (о в мм): От 40мм до 74мм с шагом по 2 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22мм, 26мм, 28мм, 32мм, 36, 40, 44мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей: стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0°, 10°. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 46-70мм с шагом и металлических в чашка 44-74мм. Длина 6,5мм винтов: 16мм, 20мм, далее до 60мм с шагом 5мм Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834. Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров
5	Винт спонгиозный	Винт для дополнительной фиксации чашки. Материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5мм, длина: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60мм.
6	Биполярная головка для тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной и бесцементной фиксации	Универсальная биполярная головка тазобедренного сустава: Внешняя часть головки должна быть выполнена из CoCr сплава с высокой степенью полировки поверхности. Внутренняя часть должна быть выполнена из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. Внешний диаметр головки: 36-72мм с шагом в 2-4мм для диаметров от 36 до 40мм и от 61 до 72мм. С шагом не более 1мм для основного спектра от 41 до 61мм. Внутренний диаметр головок: 22мм, 26мм, 28мм. Головка должна иметь встроенный механизм вальгизации под нагрузкой за счет смещения центра ротации внутренней головки внутрь от центра ротации наружной. Механизм фиксации на бедренной головке: За счет разрезного полиэтиленового кольца. Установка биполярной головки не должна требовать давления с массой более 2кг. Снятие головки без специального съемника должно требовать воздействия массы не менее 90кг Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834. Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров.
7	Бедренный компонент	Бедренный компонент: правый и левый, материал – кобальтохромовый сплав, несущая часть поверхности мышелков имеет единый радиус в

	для эндопротеза коленного сустава	сагиттальной плоскости в диапазоне от 0° до 95° сгибания оба мыщелка в дистальной части имеют единый радиус во фронтальной плоскости, 9 стандартных размеров: переднезадние размеры от 51 до 75мм, наружновнутренний от 57 до 82мм, внутренние переднезадние размеры от 35 до 58, толщина переднего фланца – не более 8мм, толщина заднего фланца не более 8мм, установка не должна требовать дополнительной костной резекции для формирования борозды под надколенник, нет короба под задний стабилизатор, переднезадние размеры от 40 до 58мм, внутренний переднезадней размер от 30 до 40мм, наружновнутренний от 61 до 88мм.
8	Большеберцовый компонент для эндопротеза коленного сустава	Большеберцовый компонент: материал изготовления кобальтохромовый сплав. Имеет килевидной формы ножку со ступенчатыми боковыми крыльями, верхняя поверхность основания не полированная, материал – кобальт-хромовый сплав, имеет не менее 8 типоразмеров в стандартной линейке.
9	Большеберцовый вкладыш для эндопротеза коленного сустава	Большеберцовый вкладыш: фиксированный, выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена, который для увеличения плотности поперечных связей между молекулами полиэтилена и повышения износоустойчивости, тоекратно подвергнут в процессе производства воздействию гамма излучением в дозе 30кГр (3мрад), с последующим нагреванием до 130°С. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги, толщина 8-24мм, конструкция эндопротеза и форма большеберцового вкладыша не должны ограничивать ротационную подвижность бедренного компонента в пределах ±20° Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834. Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров.
10	Рентгеноконтрастный костный цемент	Костный цемент должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат–стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, Температура экзотермической реакции не более 60°С, Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке.
11	Ножка бедренная для эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации	Ножка эндопротеза: форма ножки: клиновидная, безворотничковая. Тип фиксации в биологических тканях: на костный цемент. Срок клинического применения: не менее 30 лет. Материал ножки: неоржавляющийся металлический сплав высокой твердости. Наличие централизатора. Материал централизатора: полиметилметакрилат (PMMA) Поверхность ножки: высокополированная. Шеечно – диафизарный угол: 125°. Количество вариантов офсетов ножки: не менее 5. Варианты размеров офсетов ножки: 30-33-37,5-44-50мм. Возможность использования стандартной ножки для ревизии. Количество вариантов посадочных конусов ножки: не менее 2. Варианты посадочных конусов ножки: V-40 и VG. Максимальная длина ножки: не менее 260 мм. Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84°. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5° 38' 11'' (V-40).
12	Головка бедренная для эндопротеза тазобедренного сустава	Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84°. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5° 38' 11'' (V-40).

	цементной фиксации	
13	Чашка для эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации	Материал – сверхвысокомолекулярный полиэтилен с умеренным количеством поперечных связей ISO 5834-1 & 2 (ПЭУК). Внутренний диаметр - 22.2/28мм, внешний 42-58 мм, скошенный край в нижнем квадранте, наплыв – 150 Рентгенконтрастное кольцо НС.
14	Ривизионная ножка цементной фиксации	"Ревизионная бедренная ножка цементной фиксации Форма классическая, с двойным клином, безворотничковая, со сглаженным наружно-проксимальным плечом. Материал – нержавеющая сталь Ortinox. Шеечный угол – 125 градусов. Обработка ножки – полировка. Для техники без удаления цементной мантии старого эндопротеза должна предлагаться ножка длиной 125 мм и с офсетом 44 мм. Длинные ножки цельноклиновидные, длиной 205 мм и клиновидные с круглой дистальной частью – 200,220,240, 260 мм. Варианты офсета ножки 37,5 мм, 44 мм. Конус для головки V40 – 11.3/12.36 мм с уклоном 5 градусов 40. Централизатор - 2 в комплекте с каждой ножкой. Один - с центрующими лепестками, второй - без. Материал централизатора: полиметилметакрилат (РММА)."
15	Чашка укрепляющая	Материал изготовления - титановый сплав. Наружный диаметр: 50 –62 мм, внутренний диаметр 46-58 мм. Толщина укрепляющего компонента не менее 1,5 мм. Максимально приближенная форма к реальному профилю вертлужной впадины для корректного и полного восстановления формы впадины. Наличие не менее 3 лепестков для удобного и хорошего сцепления укрепляющего компонента с вертлужной впадиной. 7 типоразмеров.
16	Винт спонгиозный	Материал изготовления - титановый сплав. Диаметр винтов 6,5 мм, резьба на ножке винтов широколопастная (спонгиозная), длина винтов 25, 30 и 35 мм. Головка винта конусообразная, диаметром 8 мм, должна иметь шлиц под шестигранную отвертку S3,5 мм.
17	Бедренный компонент для ревизионного эндопротеза коленного сустава	Бедренный компонент: правый и левый, материал – кобальтохромовый сплав, несущая часть поверхности мышелков имеет единый радиус в сагиттальной плоскости в диапазоне от -15 градусов до 75 градусов сгибания оба мышелка в дистальной части имеют единый радиус во фронтальной плоскости. Несущая поверхность имеет высокую степень полировку с высокоэнергетической обработкой азотом. Внутренняя поверхность имеет вафельную макротекстуру глубиной в 0.75 мм Допустимая наружно- внутренняя ротация ±10 градусов. Взаимосочетаемость с большеберцовым вкладышем ±1 типоразмер. 6 стандартных размеров: переднезадние размеры по наружному мышелку 54 до 76 мм, наружно-внутренний от 56 до 81 мм, внутренние переднезадние размеры от 35 до 58, толщина переднего фланца 8 мм, толщина заднего фланца 8 мм. Ширина короба 17-21 мм. Высота короба 20-25 мм. Ширина мышелков 20-30 мм. Высота основания ножки 42-48 мм. По внутренней поверхности имеет резьбовые отверстия для фиксации задних и дистальных опорных блоков (аугментов).
18	Большеберцовый компонент для ревизионного эндопротеза коленного сустава	Большеберцовый компонент: материал – CoCr сплав. Количество типоразмеров – не менее 6. Переднее-задний размер от 44 до 68 мм. Ширина 61 – 88 мм. Должна иметь ножку со ступенчатыми килевидными крыльями, направленными в стороны и несколько назад. Верхняя поверхность основания не полированная. Длина ножки должна увеличиваться с увеличением размера тибяльного компонента с 35 до 43 мм. Должен иметь 4 отверстия для, обтюрированные полиэтиленовыми заглушками. Основание модульной ножки должно быть маркировано цифровыми значениями от 1 до 11 для ориентировки офсетного адаптера.
19	Большеберцовый вкладыш для ревизионного эндопротеза коленного сустава	Вкладыш большеберцовый: материал - сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Вкладыш должен ограничивать отклонения на варус/вальгус в пределах ± 20, вкладыш не должен допускать ротационные движения более чем ± 70. Толщина: 10 – 24 мм.
20	Удлинитель ножки для ревизионного эндопротеза коленного сустава	Модульные ножки: цементной фиксации. Материал: кобальтохромовый сплав. Длина 80 мм ножки не должны иметь офсета, диаметр ножек 10, 12,14, 16,18 мм.
21	Большеберцовый полный опорный блок (аугмент)	Большеберцовый аугмент: материал - CoCr сплав, цельный либо полублок, который занимает менее ½-части большеберцового основания, толщина 5 и 10 мм. Универсальный правый и левый. Механизм фиксации – на 2 винта.
22	Большеберцовый половинчатый опорный блок (аугмент)	Большеберцовый аугмент: материал - CoCr сплав, цельный либо полублок, который занимает менее ½-части большеберцового основания, толщина 5 и 10 мм. Универсальный правый и левый. Механизм фиксации – на 2 винта.

23	Бедренный дистальный опорный блок (аугмент)	Бедренный аугмент дистальный: материал - CoCr сплав, толщина – 5,10 мм. Универсальный (без разделения на левый и правый).
24	Бедренный задний опорный блок (аугмент)	Бедренный аугмент задний: материал - CoCr сплав, толщина 5 и 10 мм, универсальный (без разделения на левый и правый).
25	Офсетный адаптер для ревизионного эндопротеза коленного сустава	Офсетный адаптер: материал CoCr сплав, 4 мм, удлинение модульной ножки – 25 мм.
26	Лезвие хирургическое для сагиттальной пилы System 6, размером 25*1,27*100	Материал - нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагиттальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком длиной 11мм, диаметр наружного крепления замка 9мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала. Длина режущей кромки -25мм, толщина - 1,27 мм, глубина - 100 мм. Внутренние зубцы направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних по 4 шт. по краям канала для сбора костной крошки, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 4 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм.
27	Стержень для плечевой кости с компрессией 8*180	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня, на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления, проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0- 9,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe - остальное.
28	Стержень для плечевой кости с компрессией 8*200	
29	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*150	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм,180мм,200мм,220мм,240мм,260мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм,9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм,17,5мм,23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления, проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
30	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*150	
31	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*180	
32	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*200	
33	Стержень	

	реконструктивный для плечевой кости 8*220	Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
34	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*240	
35	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*260	
36	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*220	
37	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*240	
38	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*260	
39	Винт слепой М 7-0	Винт слепой – должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для плечевой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения заращения его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe-остальное.
40	Винт дистальный 4,5 L-25	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 25мм,30мм, 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
41	Винт дистальный 4,5 L-30	
42	Винт дистальный 4,5 L-35	
43	Винт дистальный 5,0 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5мм, длина винтов 40мм,45мм,50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe-остальное.
44	Винт дистальный 5,0 L-45	
45	Винт дистальный 5,0 L-50	
46	Стержень	Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, фиксация стержня при

	реконструктивный для плечевой кости CHARFIX2 8*150	помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6, длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень бирюзового цвета.
47	Стержень реконструктивный для плечевой кости CHARFIX2 9*150	Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6, длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зелёного цвета.
48	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*180	Стержни предназначены для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм,200мм, 220мм,240мм,260мм,280мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм,9мм.
49	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*200	Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм на расстоянии 55мм от конца дистальной части стержня, далее диаметр 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 7мм,17мм,27мм,37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру
50	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*220	
51	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*240	
52	Стержень для плечевой	

	кости CHARFIX2 9*180	компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6, длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень бирюзового цвета.
53	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*200	
54	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*220	
55	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*240	
56	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*260	
57	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*280	
58	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*30T	
59	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*35T	
60	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*40T	
61	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*45T	
62	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*50T	
63	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*25T	Винт дистальный 4,5 - Винт длиной 25мм,30мм,35мм,40мм,45мм, с переменным диаметром. Резьба диаметром 4мм на длине 8мм от конца винта, переходящая в резьбу 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм, имеет подточку на боковой поверхности глубиной 0,5мм на расстоянии 1,8мм от верхушки головки винта, под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.
64	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*30T	
65	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*35T	
66	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*40T	
67	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*45T	
68	Винт слепой CHARFIX2 M6-0	Винт слепой М6 - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части стержня для плечевой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 7,5мм, диаметр 6,2мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М6х1мм специальный на длине 4мм на расстоянии 1,5мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 4,7мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.
69	Винт компрессионный CHARFIX2 M6*1	Винт компрессионный М6х1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для плечевой кости. Размеры винта: резьба М6х1мм на промежутке 7,5мм, длина винта 19мм, длина дистальной части винта, осуществляющая компрессию – 11,5мм, диаметром 3,8мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Компрессионный винт позволяет осуществить

		компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max, Fe-0,25% max, O-0,2% max, C-0,08% max, N-0,05% max, H-0,009% max, Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.	
70	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*285	<p>Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм,9мм, длина стержня L=285мм,315мм,330мм,345мм,360мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм,26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe - остальное.</p>	
71	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*315		
72	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*330		
73	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*285		
74	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*315		
75	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*330		
76	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*345		
77	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*360		
78	Стержень для бедренной кости R 9*280		<p>Универсальный канюлированный стержень правый, левый предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анти- и ретроградным методами. Длина стержней L=280мм,320мм,340мм,360мм,380мм,400мм,420мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм, 10мм, диаметр проксимальной части 13мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части</p>
79	Стержень для бедренной кости R 9*320		
80	Стержень для бедренной		

	кости R 9*340	<p>стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый, левый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения(через мышелки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5мм, имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe - остальное.</p>
81	Стержень для бедренной кости R 9*360	
82	Стержень для бедренной кости R 9*380	
83	Стержень для бедренной кости R 9*400	
84	Стержень для бедренной кости L 9*280	
85	Стержень для бедренной кости L 9*340	
86	Стержень для бедренной кости L 9*360	
87	Стержень для бедренной кости L 9*380	
88	Стержень для бедренной кости L 9*420	
89	Стержень для бедренной кости R 10*320	
90	Стержень для бедренной кости R 10*340	
91	Стержень для бедренной кости R 10*360	
92	Стержень для бедренной кости L 10*380	
93	Стержень для бедренной кости L 10*400	
94	Стержень для бедренной кости L 10*420	
95	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-90	<p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 90мм,95мм,100мм,105мм,110мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p>
96	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-95	
97	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-100	
98	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-105	
99	Винт реконструктивный	

	канюлированный 6,5 L-110	
100	Винт дистальный 6,5 L-60	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 60мм,65мм,70мм,75мм,80мм, 85мм,90мм,95мм,100мм,105мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм, высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
101	Винт дистальный 6,5 L-65	
102	Винт дистальный 6,5 L-70	
103	Винт дистальный 6,5 L-75	
104	Винт дистальный 6,5 L-80	
105	Винт дистальный 6,5 L-85	
106	Винт дистальный 6,5 L-90	
107	Винт дистальный 6,5 L-95	
108	Винт дистальный 6,5 L-100	
109	Винт дистальный 6,5 L-105	
110	Винт проксимальный 4,5 L-40	Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 50мм, Резьба на ножке винта неполная, высотой 16мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
111	Винт проксимальный 4,5 L-50	
112	Винт дистальный 5,0 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5мм, длина винтов 40мм,45мм,50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max, Si ,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe - остальное.
113	Винт дистальный 5,0 L-45	
114	Винт дистальный 5,0 L-50	
115	Винт дистальный 4,5 L-40	
116	Винт дистальный 4,5 L-45	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм,45мм,50мм,55мм,60мм,65мм,70мм75мм,80мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал
117	Винт дистальный 4,5 L-	

	50	изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
118	Винт дистальный 4,5 L-55	
119	Винт дистальный 4,5 L-60	
120	Винт дистальный 4,5 L-65	
121	Винт дистальный 4,5 L-70	
122	Винт дистальный 4,5 L-75	
123	Винт дистальный 4,5 L-80	
124	Винт слепой M8-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта M8x1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe -остальное.
125	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*85мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5 - Винт длиной 85мм,90мм,95мм,100мм. Резьба диаметром 6,5мм. Резьба на винте неполная. Головка винта полупотайная, высотой 4,6мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 2,8мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 4,5мм, длиной 5,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 3мм под углом 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe - остальное.
126	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*90мм	
127	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*95мм	
128	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*100мм	
129	Стержень вертельный ChFN 130°-9*200	
130	Стержень вертельный ChFN 130°-9*220	Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм,220мм,240мм, фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести
131	Стержень вертельный ChFN 130°-9*240	

		<p>компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
132	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*200	<p>Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм,240мм, фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
133	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*240	<p>Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=360мм,380мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – . Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертельный стержень.</p> <p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>
134	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*360 правый	
135	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*380 правый	
136	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*360 левый	
137	Стержень вертельный ChFN 130 ⁰ -10*380 левый	

		Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
138	Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9*220	Интрамедуллярный канюлированный стержень для ретроградного блокирующего остеосинтеза большеберцовой кости. Большеберцовый ретроградный канюлированный стержень предназначен для стабильного остеосинтеза кости предплюсны и дистального отдела большеберцовой кости, а так же для лечения дегенеративных и деформирующих изменений плюсовых суставов. Длина стержня L=220мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм,10мм, диаметр проксимальной части стержня 11мм. Стержень канюлированный. фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. В проксимальной части имеется 4 нерезьбовых отверстия диаметром 4,5мм расположенных от верхушки стержня на расстоянии 15мм,31мм,47мм и 72мм соответственно, отверстие расположенное на расстоянии 15мм, перпендикулярно трём следующим отверстиям. В дистальной части стержня расположены перпендикулярно 2 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм. Отверстия находятся на расстоянии 12мм и 22мм от конца стержня и одно динамическое отверстие расположено от конца стержня на расстоянии 32мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольные каналы расположенные на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм по окружности каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 82мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M8 под слепой винт длиной 14мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
139	Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10*220	
140	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/90H	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 90мм,95мм,100мм,105мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
141	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/95H	
142	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/100H	
143	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/105H	
144	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/95	
145	Фиксационный канюлированный вертельный винт	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11мм, длина винта 95мм,100мм,105мм,110мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления, проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16

	11/2,7/100	мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
146	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/105	
147	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/110	
148	Винт слепой M12*1,75-0	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длина 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1x45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта M12мм на длине 5мм на расстоянии 4мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
149	Винт компрессионный M8*1,25	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
150	Винт слепой M8*1,25	Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части фиксационного канюлированного (шеечного) винта вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие винта для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 14мм. Диаметр головки винта 10мм, длина 3мм, имеет фаску 1x45мм. Резьба винта M8мм на длине 6,5мм на расстоянии 1,5мм от дистального конца винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
151	Винт дистальный 5,0 L-45	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5мм, длина винтов 45мм,50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное.
152	Винт дистальный 5,0 L-50	

		Полирование изделий: механическое: полирование
153	Винт дистальный 4,5 L-35	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 35мм,40мм,45мм,50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
154	Винт дистальный 4,5 L-40	
155	Винт дистальный 4,5 L-45	
156	Винт дистальный 4,5 L-50	
157	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-14	Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 14мм,16мм,18мм,20мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
158	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-16	
159	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-18	
160	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-20	
161	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*180	
162	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*200	Стержень интрамедуллярный для предплечья и малоберцовой кости. Стержни реконструктивный, предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм,200мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм,5мм Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовые отверстия диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 нерезьбовые отверстия диаметром 2,7мм на расстоянии 10мм и 20мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня заканчивается на расстоянии 39мм от верхушки стержня сужаясь от диаметра 6мм до диаметра 4мм под углом 3°. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M4мм под слепой винт длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления, проходящие через ось стержня, размером 2,5x2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень коричневого цвета
163	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*180	
164	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*200	
165	Винт слепой M4*0,7	

		томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень золотого цвета.
166	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*16Н	Винт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 16мм,18мм,20мм,22мм,24мм,26мм,28мм,30мм, резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезанные по радиусу R0,7мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
167	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*18Н	
168	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*20Н	
169	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*22Н	
170	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*24Н	
171	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*26Н	
172	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*28Н	
173	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*30Н	
174	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 3 отверстия L-53	

175	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 4 отверстия L-64	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм, 28,5мм и 41,5мм от края эпифизарной части пластины, 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм и 23мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
176	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 5 отверстий L-75	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм, 28,5мм, 39,5мм и 52,5мм от края эпифизарной части пластины, 3 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, 23мм и 34мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 46мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
177	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, правая 3 отверстия L-53	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.

178	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, правая 4 отверстия L-64	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм, 28,5мм и 41,5мм от края эпифизарной части пластины, 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм и 23мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
179	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, правая 5 отверстий L-75	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм, 28,5мм, 39,5мм и 52,5мм от края эпифизарной части пластины, 3 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, 23мм и 34мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 46мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
180	4,0ChLP пластина реконструктивная прямая 10 отверстий L-124	Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-124мм, ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,6мм. На расстоянии 2 мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера, на расстоянии 7мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, на расстоянии 17мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм. Между двумя компрессионными отверстиями находятся 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 27мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 10мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
181	4,0ChLP пластина ладонная для лучевой кости дистальная	Пластина для лучевой кости дистальная правая, левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку

	широкая правая 4 отверстия L-59	винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая, левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
182	4,0ChLP пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4 отверстия L-59	
183	4,0ChLP винт 2,4*14Т	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 24мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.
184	4,0ChLP винт 2,4*16Т	
185	4,0ChLP винт 2,4*18Т	
186	4,0ChLP винт 2,4*20Т	
187	4,0ChLP винт 2,4*24Т	
188	4,0ChLP винт 2,7*20Т	блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
189	4,5ChLP пластина реконструктивная прямая 14 отверстий	Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,3мм. Длина пластины L-228мм, ширина пластины 11мм, ширина на уровне углублений 7,5мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 12 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины коричневый.
190	4,5ChLP пластина реконструктивная прямая узкая 8 отверстий L-144	Пластина реконструктивная прямая узкая 8отв., длиной L-144мм - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,2мм. Длина пластины L-144мм, ширина пластины 9мм, ширина на уровне углублений 6мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 4,7мм позволяющие провести

		компрессию на промежутке 2,5мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины золотой.
191	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 6 отверстий Н-12	Пластина ключичная с крючком левая, правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в осн по радиусу R220мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
192	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 7 отверстий Н-12	
193	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 6 отверстий Н-12	
194	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 7 отверстий Н-12	
195	5,0ChLP пластина для плечевой кости 3 отверстия L-101	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-101мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 3 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
196	5,0ChLP пластина для плечевой кости 4 отверстия L-116	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-116мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм,

		35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
197	5,0ChLP пластина для плечевой кости 5 отверстий L-131	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-131мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
198	5,0ChLP пластина для плечевой кости 6 отверстий L-146	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-146мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5- 6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
199	5,0ChLP пластина для плечевой кости 7 отверстий L-161	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-161мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой

		<p>4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 7 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
200	5,0ChLP пластина для плечевой кости 8 отверстий L-176	<p>Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-176мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
201	5,0ChLP пластина для плечевой кости 9 отверстий L-191	<p>Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-191мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 9 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплататы должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>

202	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8 отверстий L-183	Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
203	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10 отверстий L-213	Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-213мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
204	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8 отверстий L-183	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.

205	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10 отверстий L-213	Пластина большеберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-213мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафизарной части пластины и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 58,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
206	5,0ChLP пластина для пятки левая	Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и оскольчатых переломах пятки правая, левая . Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая, правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединённых между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что дает 14 блокируемых отверстий для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
207	5,0ChLP пластина для пятки правая	Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и оскольчатых переломах пятки правая, левая . Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая, правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединённых между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что дает 14 блокируемых отверстий для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
208	5,0ChLP пластина прямая 1/3 трубки 10 отверстий L-117	Пластина прямая 1/3 трубки - используется при диафизарных переломах малоберцовой кости. Пластина прямая, 1/3 трубки. Трубчатый дизайн пластины предохраняет от повреждения мягких тканей. Толщина пластины 2мм, длина пластины L-117мм, высота пластины 4,7мм. В оси пластины расположены 10 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 4,5мм от края пластины, расстояние между отверстиями 12мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
209	5,0ChLP пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12 отверстий L-193	Пластина узкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,6мм, длина пластины L-193мм, высота пластины 3,2мм, ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 12 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 8мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 12 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, первое отверстие на расстоянии 15,5мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 15мм. 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 2 на расстоянии 5,2мм от конца пластины и 1 на расстоянии 5,5мм от начала пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий

		международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
210	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4 отверстия L-107	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной дорсолатеральной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,3мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-107мм,136мм, ширина пластины 11,4мм.
211	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6 отверстий L-136	Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4,6, отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 75мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R200мм и под углом 10° к эпифизарной части пластины. Перепад высот между эпифизарной и диафизарной частями пластины 20мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
212	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая L-107	
213	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая L-136	
214	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 5 отверстий L-123	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина используется в паре с пластиной для плечевой кости дистальной медиальной. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая, левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм. Длина пластины L-123мм,137мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 5,6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм. 5 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 15мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 65,4мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R100мм и под углом 20° к эпифизарной части пластины. На боковой поверхности пластины, по обеим сторонам зеркально расположены 4 радиальные углубления по радиусу R3. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Расстояние между ними 7,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
215	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6 отверстий L-137	
216	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5 отверстий L-123	
217	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6 отверстий L-137	
218	5,0ChLP пластина	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой

	дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 4 отверстия L-85	кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
219	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 5 отверстий L-95	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-95мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
220	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 6 отверстий L-105	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-105мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max.,

		С-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
221	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8 отверстий L-125	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-125мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
222	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 4 отверстия L-85	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
223	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 5 отверстий L-95	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-95мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их

		интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
224	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 6 отверстий L-105	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-105мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
225	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 8 отверстий L-125	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-125мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
226	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6 отверстий L-150	Пластина большеберцовая дистальная L левая ,правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-150мм,180мм,210мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6,8,10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм.
227	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная,	

	левая 8 отверстий L-180	Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6 компрессионных отверстие диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
228	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 10 отверстий L-210	
229	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6 отверстий L-150	
230	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8 отверстий L-180	
231	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 10 отверстий L-210	
232	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 7 отверстий L-154	Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая 7 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-154мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 7 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
233	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 8 отверстий L-169	Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая 8 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-154мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 7 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на

		<p>промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
234	<p>5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 9 отверстий L-184</p>	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая 9 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-184мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 9 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
235	<p>5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 10 отверстий L-199</p>	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая 10 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-199мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
236	<p>5,0ChLP пластина узкая для мышечков</p>	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости правая 7 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости.</p>

	<p>большеберцовой кости, правая 7 отверстий L-154</p>	<p>Пластина правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-154мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 7 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
237	<p>5,0ChLP пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, правая 8 отверстий L-169</p>	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости правая 8 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-169мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>
238	<p>5,0ChLP пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, правая 9 отверстий L-184</p>	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости правая 9 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-184мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 9 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по</p>

		критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
239	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, правая 10 отверстий L-199	Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости правая 10 отверстий - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-199мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
240	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, правая, 9 отверстий	Пластина ключичная S-образная диафизарная правая , левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-84мм,90мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 ,10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
241	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, правая, 10 отверстий	
242	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, левая, 9 отверстий	
243	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, левая, 10 отверстий	
244	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая ,правая 6,7,8отв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм,108мм,116мм ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6,7,8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на	
245	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая 7 отверстий L-108	

246	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая 8 отверстий L-116	расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
247	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 6 отверстий L-99	
248	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 7 отверстий L-108	
249	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 8 отверстий L-116	
250	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*30Т	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 30мм,36мм,40мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
251	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*36Т	
252	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*40Т	
253	5,0ChLP винт 3,5*16Т	Винт 3,5 - Винт длиной 16мм,18мм,20мм,22мм,24мм,26мм,30мм,36мм,40мм,46мм, 50мм,56мм,60мм,65мм,70мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.
254	5,0ChLP винт 3,5*18Т	
255	5,0ChLP винт 3,5*20Т	
256	5,0ChLP винт 3,5*22Т	
257	5,0ChLP винт 3,5*24Т	
258	5,0ChLP винт 3,5*26Т	
259	5,0ChLP винт 3,5*30Т	
260	5,0ChLP винт 3,5*36Т	
261	5,0ChLP винт 3,5*40Т	
262	5,0ChLP винт 3,5*46Т	
263	5,0ChLP винт 3,5*50Т	
264	5,0ChLP винт 3,5*56Т	
265	5,0ChLP винт 3,5*60Т	
266	5,0ChLP винт 3,5*65Т	
67	5,0ChLP винт 3,5*70Т	
268	Ровная пластина для реконструкции 11,14 отверстий 144мм	Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 14 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее

	кости, 6 отверстий 107,9мм	диафизарной части пластины должно быть расположено 6 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
274	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 7 отверстий 122,6мм	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 7 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 122,6 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
275	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 8 отверстий 137,3мм	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 8 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 137,3 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
276	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 9 отверстий 152мм	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 9 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 152,0 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
277	Низкоконтактная динамическая	Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и

	<p>компрессионная пластина для плечевой кости, 10 отверстий 166,7мм</p>	<p>возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 10 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 166,7 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
278	<p>3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости П 6 отверстий, L 129,5мм</p>	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0мм и не более 13,0мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
279	<p>3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости П 6 отверстий, R 129,5мм</p>	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
280	<p>3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости П 8 отверстий L 153,5мм</p>	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины.</p>

		<p>Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 12,0 мм и не более 13 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 153,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
281	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8 отверстий, R 153,5мм	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 12,0 мм и не более 13 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 153,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
282	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10 отверстий, L 177,5мм	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 177,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
283	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10 отверстий, R 177,5мм	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины.</p>

		<p>Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 177,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
284	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 12 отверстий, L 201,5мм	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 12 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 201,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
285	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 12 отверстий, R 201,5мм	<p>Дистальная медиальная тиббиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 12 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 201,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
286	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5*30	<p>Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 30мм,36мм,40мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.</p>
287	Кортикальный винт, полностью резьбовой	

		кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента.
296	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отверстий L-173	Пластина широкая компрессионная с ограниченным контактом - Пластина прямая. Толщина пластины 5,2мм. Длина пластины L-173мм,215мм,257 ширина пластины 18мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. На пластине под разными углами в 2-х плоскостях расположены 8 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 3,2мм от конца пластины, 1 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 7мм от начала пластины и 2 компрессионных отверстия диаметром 5,5мм на расстоянии 20,5мм от конца пластины, и на расстоянии 26,5мм от начала пластины, позволяющие провести компрессию на промежутке 4мм. Расстояние между резьбовыми отверстиями 21мм, каждое отверстие смещено от оси на 1,5мм и под углом 3° переменено. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета.
297	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отверстий L-215	
298	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12отверстий L-257	
299	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости, левая 5отверстий L-150	
300	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости, левая 6отверстий L-171	
301	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости, левая 7отверстий L-192	
302	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости, правая 5отверстий L-150	
303	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости, правая 6отверстий L-171	
304	7.0ChLP пластина для мышечков большеберцовой кости,	

	правая 7отверстий L-192	
305	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, левая 4отверстия L- 138	Пластина для мышечков бедренной кости левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмышечковых переломах, суставных и внесуставных переломах мышечков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-138мм, 180мм, 221мм ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4,6, и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углубление диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм и 74мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее
306	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, левая 6отверстий L- 180	
307	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, левая 8отверстий L- 221	
308	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, правая 4отверстия L-138	
309	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, правая 6отверстий L-180	
310	7.0ChLP пластина для мышечков бедренной кости, правая 8отверстий L- 221	
311	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная правая 4отверстия L-174	Пластина для бедренной кости правая - используется при вертельных, подвертельных и чрезвертельных переломах бедренной кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая, левая. Толщина пластины 7,1мм. Длина пластины L-174мм, 216мм, ширина пластины 18мм, в диафизарной части пластины находятся сужения, ширина 16мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Эпифизарная часть пластины изогнута по радиусу R36мм. В эпифизарной части пластины расположены по дуге под разными углами в 3-х плоскостях 3 отверстий с двухзаходной резьбой 8,5мм, 10 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для подвязки мягких тканей расположенных по периметру эпифизарной части пластины, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки на расстоянии 35мм от края эпифизарной части пластины. В диафизарной части пластины находится 1 продолговатое отверстие 2,7/6мм на расстоянии 7мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 5,5мм на расстоянии 58мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 14,9мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;
312	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная правая 6отверстий L-216	
313	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная левая 4отверстия L-174	
314	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная левая 6отверстий L-216	
315	7.0ChLP пластина	

	широкая для большеберцовой кости, левая ботверстий L-158	<p>Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-158мм, 179мм, 200мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее</p>
316	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 7отверстий L-179	
317	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отверстий L-200	
318	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая ботверстий L-158	
319	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 7отверстий L-179	
320	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отверстий L-200	
321	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 5отверстий L-173	<p>Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-173мм, 194мм, 215мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5, 6, и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 9 отверстия с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max., O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее</p>
322	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 6отверстий L-194	
323	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 7отверстий L-215	
324	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая	

	5отверстий L-173	
325	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая боттотверстий L-194	
326	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 7отверстий L-215	
327	7.0ChLP винт серкляжный	Винт серкляжный - Винт предназначен для фиксации серкляжной проволоки с пластиной. Высота винта 7,5мм. Резьба двухзаходная диаметром 6,2мм, длиной 3,3мм. Головка винта – три поперечные ушка, расположенные по окружности, каждые 120°, соединённые в оси винта, ширина одного ушка 1,4мм, высота 3мм, максимальный размера пустого пространства под ушком – 2мм. Рабочая часть винта имеет цилиндрическое начало высотой 0,8мм, диаметром 5,4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.
328	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x30T	Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 30мм,40мм,56мм,60мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
329	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T	
330	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x56T	
331	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T	
332	7.0ChLP винт 5.0x36T	
333	7.0ChLP винт 5.0x40T	Винт 5,0 - Винт длиной 36мм,40мм,46мм,50мм,80мм,85мм,95мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
334	7.0ChLP винт 5.0x46T	
335	7.0ChLP винт 5.0x50T	
336	7.0ChLP винт 5.0x80T	
337	7.0ChLP винт 5.0x85T	
338	7.0ChLP винт 5.0x95T	
339	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x80T	Винт канюлированный 7,3 - диаметр винта 7,3мм, длина винта 80мм,85мм,90мм,95мм,100мм. Резьба полная в дистальной части винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,4мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 5,2мм на длине 2,5мм, без резьбы.
340	7.0ChLP винт	

	канюлированный 7.3x85T		вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 7,3мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 8°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
341	7.0ChLP канюлированный 7.3x90T	винт	
342	7.0ChLP канюлированный 7.3x95T	винт	
343	7.0ChLP канюлированный 7.3x100T	винт	
344	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/44мм		Винт навикулярный 3,5 - Винт длиной 44мм,50мм,54мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Длина резьбы 16мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,4мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°.Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 1,8мм, проходящая под углом 20°. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
345	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/50мм		
346	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/54мм		
347	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 8 отверстий 180 мм		Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 8 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,00 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 180мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
348	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 10 отверстий 216 мм		
349	Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отверстий, L 169 мм		Пластина опорная для латерального мышелка голени левая,правая должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии
350	Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отверстий, R 169 мм		

		<p>пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром 4,5мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм. . Длина пластины должна быть 176 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
356	<p>Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 9отверстий R</p>	<p>Пластина для остеосинтеза дистальных околоуставных переломов большеберцовой кости,распространяющихся на диафиз. Должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение. Пластина должна иметь в дистальной части 2 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром 4, мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром 5,0мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм. . Длина пластины должна быть 176 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
357	<p>Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 11отверстий L</p>	<p>Пластина для остеосинтеза дистальных околоуставных переломов большеберцовой кости,распространяющихся на диафиз. Должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение. Пластина должна иметь в дистальной части 2 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром 4,5мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром 5,0мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм. . Длина пластины должна быть 208 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
358	<p>Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 11отверстий R</p>	<p>Пластина для остеосинтеза дистальных околоуставных переломов большеберцовой кости,распространяющихся на диафиз. Должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение. Пластина должна иметь в дистальной части 2 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром 4,5мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0мм . Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм. . Длина пластины должна быть 208 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.</p>
359	<p>Дистальная латеральная пластина для бедренной</p>	<p>Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и</p>

	кости IV, 9отверстий, L 191 мм	сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 9 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 191 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
360	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 9отверстий, R 191 мм	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 9 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 191 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
361	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 11отверстий, L 223 мм	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 11 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 223 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
362	Дистальная латеральная пластина для бедренной	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и

	кости IV, 11отверстий, R 223 мм	сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 11 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 223 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
363	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 13отверстий, L 255 мм	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5мм и не более 6мм. Длина пластины должна быть 255 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
364	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 13отверстий, R 255 мм	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 255 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
365	Дистальная латеральная пластина для бедренной	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и

	кости IV, 15отверстий, L 287 мм	сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 15 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 287 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
366	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 15отверстий, R 287 мм	Дистальная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь в дистальной части 3 отверстия и в проксимальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет полусферической формы краев. Конструкция стволы круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 15 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия, под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий в диафизарной части должно составлять не менее 15 мм и не более 16 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17 мм и не более 18 мм. Высота профиля в диафизарной части должна составлять не менее 5 мм и не более 6 мм. Длина пластины должна быть 287 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
367	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x30	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 30 мм, 40 мм, 50 мм, 58мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц.
368	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x40	
369	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x50	
370	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x58	
371	Фиксирующий винт 5.0x36мм	
372	Фиксирующий винт 5.0x40мм	Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 36мм, 40 мм, 46мм, 50мм, 70мм, 80мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция

373	Фиксирующий винт 5.0x46мм	резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента.
374	Фиксирующий винт 5.0x50мм	
375	Фиксирующий винт 5.0x70мм	
376	Фиксирующий винт 5.0x80мм	
377	Пластина J-образная реконструктивная левая-3,5мм 14отверстий	Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 163 мм . Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм . Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
378	Пластина J-образная реконструктивная правая-3,5мм 14отверстий	
379	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 14отверстий	Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 163 мм, 173 мм, 185 мм . Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 14, 16 и 18. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное
380	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 16отверстий	
381	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 18отверстий	
382	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отверстий	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 222мм, 246мм , 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 18, 20 и 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное
383	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отверстий	
384	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отверстия	
385	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм	
386	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x32мм	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь

387	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм	технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное
388	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36мм	
389	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x38мм	
390	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм	
391	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм	
392	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	
393	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x55мм	
394	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60мм	
395	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x65мм	
396	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70мм	
397	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x75мм	
398	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x80мм	
399	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x85мм	
400	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x90мм	

401	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x95мм	Винт длиной 30мм,32мм,36мм,40мм,46мм,48мм,50мм,55мм,60мм,65мм,70мм,75мм, 80мм,85мм,90мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 10мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,4мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
402	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x100мм	
403	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x105мм	
404	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x110мм	
405	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x10x30	
406	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x11x32	
407	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x12x36	
408	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40	
409	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x15x46	
410	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x15x48	
411	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x16x50	
412	Винт спонгиозный канюлированный	

	2самонарезающий 32,5x18x55	
413	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x20x60	
414	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x22x65	
415	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x24x70	
416	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x26x75	
417	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x28x80	
418	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x30x85	
419	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x32x90	
420	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7,0x32/85H	Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 85мм,90мм,95мм,100мм, 105мм,110мм.. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
421	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7,0x32/90H	
422	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7,0x32/95H	

423	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/100H	
424	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/105H	
425	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/110H	
426	Шайба 7,0*20	Шайба под винт 7,0x20 - Внешний диаметр 20мм, внутренний диаметр 7мм, фазка вдоль внутреннего отверстия 2x45°, толщина подкладки 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
427	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/30мм	Винт канюлированный самонарезающий - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм и 70мм. Резьба диаметром 4,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 2,1мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 3мм, далее на расстоянии 1,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 4.5мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°, проходящие по радиусу R25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
428	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/35мм	
429	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/40мм	
430	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/45мм	
431	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/50мм	
432	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55мм	
433	Винт спонгиозный	

	канюлированный самонарезающий 4.5x16/60мм	
434	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65мм	
435	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/70мм	
436	Проволока серкляжная, сталь 0,9мм/10м	Проволока серкляжная 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м – Проволока серкляжная служит для компрессии переломов. Диаметр проволоки 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм; длина 10 мм. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр мотка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
437	Проволока серкляжная, сталь 1,0мм/10м	
438	Проволока серкляжная, сталь 1,2мм/10м	
439	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	Пневмоманжета на бедро 85x14см - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающий сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из неё питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с блоком контроля или насосом. Для получения большей жёсткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на бедро. Длина пневмоманжеты 85см, ширина 15см.
440	Насос ручной с манометром	Насос предназначен для подачи сжатого воздуха в турникеты, применяемые для контроля кровотока в конечностях, чтобы произвести бескровное хирургическое поле. Насос является автономным устройством, работающим без электропитания и сжатого медицинского воздуха из центральных сетей медицинских газов. Давление на выходе 0÷750мм рт.ст., размер (В/Ш/Г) 39см*6,5см*3,5см, вес - 0,5кг, насос состоит из: манометра, ручки перепускного клапана, рукоятки с поршнем нагнетающей воздух, пневматического спирального шланга насоса, к которому крепятся турникеты.
441	Кусачки Herkules для проволоки диаметром 2,5-4мм, 280мм.	Кусачки для проволоки диаметром 2,0-3,5мм. Длина кусачек 280мм, ширина на концах рычагов 115мм, ширина на уровне губок 30мм, ширина кусачек в профиль 18мм. Кусачки асимметричные. Один рычаг и одна губка целостные, второй рычаг смыкает вторую губку с первой. На внешней поверхности рычагов расположены закруглённые выемки под пальцы. Губки срезаны на концах под углом 30°. На наклонной поверхности губок с обеих сторон расположены сменные твёрдосплавные резцы. Длина резцов 20мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
442	Угломер 200/180°	"Инструменты для остеосинтеза должны быть изготовлены из коррозионностойких сталей, в связи с высоким содержанием хрома на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. В результате электрохимической обработки алюминия на его поверхности образуется защитная окисная пленка натурального цвета (серебристо-серая), которая может быть окрашена в разные цвета, чаще бирюзово-синий. Перечень должен соответствовать ассортименту, применяемому в ежедневной операционной практике. Инструменты должны быть пригодны для многих оперативных вмешательств в области ортопедической и травматологической хирургии, в частности, в лечении остеосинтеза переломов костей, аллопластики суставов, операционного лечения осложнений сращения, ампутации либо лечения путем скелетного вытяжения. Размеры инструментов: Угломер - длина инструмента 200мм, радиус измерения до 180°. Индивидуальная упаковка инструментов должна быть изготовлена из прозрачной полиэтиленовой пленки. В индивидуальной упаковке имеется одно

		изделие. На упаковку должна быть наклеена товарная этикетка, на государственном и русском языках, на которой должны быть указаны: название и размер изделия, номер изделия по каталогу (REF), номер производственной партии (LOT), а также вид материала и наименование завода-производителя. Инструменты из нержавеющей стали, текстолита должны выдерживать полный цикл автоклавирования при минимальной температуре 134°C, и максимальной 140°C и давления 2-4 атмосферы. Инструменты должны быть изготовлены согласно требований ISO 7153-1."
443	Кусачки для проволоки 2x160мм	Кусачки для проволоки диаметром 2мм, 160мм – Длина инструмента 160мм, ширина в сложенном виде 45мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 112мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радиусу R260мм, ширина рычага 10мм. Рабочая часть кусачек – губки, наружная диаметром 35мм и внутренняя 15мм с острыми выемками для скусывания проволоки диаметром 2мм при пересечении губок. Ширина наружной губки 15мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
444	Отвертка под шестигранник S 2.5	Отвертка S2,5 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шестигранный шлиц S2,5. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
445	Отвертка T8	Отвертка T8 – Длина отвёртки 240мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX T8. Материал изготовления наконечника: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
446	Отвертка T15	Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
447	Отвертка T25	Отвертка T25 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
448	Отвертка T30	Отвертка T30 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплашена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
449	Сверло 4.5/250	Сверло 4,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 4,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
450	Сверло 1.8/180	Сверло 1,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 1,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
451	Сверло 6.5/350	Сверло 6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертельных стержней. Длина сверла 350мм, диаметром в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длиной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
452	Сверло 2.5/300	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
453	Demel 305мм	Инструмент для проволоки Demel - проводник проволоки, длина инструмента 305мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
454	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	Кусачки для стержней до 6мм, 480мм – Длина инструмента 480мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 5 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь,

		соответствующая стандарту ISO 7153-1.
455	Кусачки для проволоки 230мм	Кусачки для проволоки 230мм – Длина инструмента 230мм, ширина в разложенном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пункта. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
456	Сверло канюлированное 6.5/300	Сверло канюлированное 6,5/2/300 – Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 6,5мм, длина 60мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
457	Костодержатель Farabeuf-Lambotte 260мм	Костодержатель 260мм – инструмент имеет вид двух бранш с зубчатыми губками, благодаря тому, что костодержатель запирается, кости крепче, а значит, надежнее фиксируются, при этом освобождая руку ассистента. Длина инструмента 260мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
458	Напильник шириной 20мм, длиной 220мм	Напильник шириной 20мм, длиной 220мм - Длина инструмента 220мм. Рабочая часть – рифлёная зубчатая поверхность шириной 20мм, длиной 110мм. Рукоятка плоская прямоугольная. Длина рукоятки 110мм. Между рукояткой и рабочей частью сужение на размер 14мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
459	Сверло интрамедулярное гибкое 8.0 (Hudson)	Канюлированные интрамедулярные гибкие медицинские сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедулярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром от ø 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм, 14мм . Длина сверла 47.5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Вариант сверл должен быть с наконечником (универсальный наконечник для соединения с электрическими дрелями разных производителей). Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными.
460	Сверло интрамедулярное гибкое 9.0 (Hudson)	
461	Сверло интрамедулярное гибкое 10.0 (Hudson)	
462	Сверло интрамедулярное гибкое 11.0 (Hudson)	
463	Сверло интрамедулярное гибкое 12.0 (Hudson)	
464	Сверло интрамедулярное гибкое 13.0 (Hudson)	
465	Сверло интрамедулярное гибкое 14.0 (Hudson)	
466	Сверло канюлированное 17.0	Сверло канюлированное 17 – Сверло предназначено для сверления отверстий под вертельный стержень. Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 17мм, длина 65мм. Режущая часть сверла фазирована на длине 28,5мм, начиная с диаметра 4мм, заканчивая на 11мм и продолжающаяся до длины 65мм от верхушки сверла, угол при вершине 20°. Диаметр в ведущей части сверла 17,8мм, продолжается до длины 123мм от верхушки сверла. На промежутке от 123мм до 225мм сверло сужается до диаметра 8,5мм. На промежутке от 225мм до 243мм сверло возвращается к вудшему диаметру

		17,5мм. На длине 243мм от верхушки сверла наступает увеличение диаметра сверла до 21мм, это пункт опоры сверла о направлятель-протектор, который служит ограничителем глубины сверления. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
467	Спица Киршнера 1.0/220	Спица Киршнера 1,0/220 - Длина спицы 220мм, диаметр 1,0мм. Остриё с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
468	Сверло 3.5/250	Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
469	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	Сверло с измерительной шкалой 3,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
470	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
471	Сверло с измерительной шкалой 4.5/350	Сверло с измерительной шкалой 4,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 240мм, берущие своё начало с отметки 30мм с шагом 5 мм до отметки 120мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
472	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 145мм с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 55мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
473	Сверло 3.5/150	Сверло с измерительной шкалой 3,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 28мм. Хвостовик сплащён до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
474	Сверло 11/6.5	Сверло фазное 11/6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные вертельные винты диаметром 11 мм для вертельных стержней. Длина сверла 420мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 10,8мм длиной 145мм, режущая часть сверла фазная: первая часть у верхушки диаметром 6,4 мм, длиной 30мм, угол при вершине 60°, для сверления канала для резьбовой замонарезающей части фиксационного винта, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°, вторая часть является продолжением первой с расширением в диаметр 10,8 мм на отрезке 30 мм от конца первой части сверла, длиной 30мм, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Сверло с ограничивающей шайбой для фиксации необходимой глубины сверления. Шайба передвигается на поверхности диаметром 9мм, на промежутке 55мм, на расстоянии 289мм от верхушки сверла, с шагом блокирования 5 мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
475	Сверло 6.5	Сверло 6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертельных стержней. Длина сверла 350мм, диаметром в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длиной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.

476	Сверло с измерительной шкалой 3,2/220	Сверло с измерительной шкалой 3,2/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,2 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
477	Сверло с измерительной шкалой 4,0/220	Сверло с измерительной шкалой 4,0/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,0 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
478	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 98,5мм с отметки 15мм с шагом 5 мм до отметки 110мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
479	Пластина грудно-реберная L-305	Пластина для исправления воронкообразной деформации грудной клетки должна быть изготовлена из титанового сплава, толщина пластин 2,5 мм, ширина 12 мм, длина пластин на выбор хирурга 305мм, 330мм и 355мм. Проксимальный и дистальный концы пластины должны быть со скошенным срезом, соответствующим по форме пазу для соединения с поперечной пластиной. Каждый из концов пластин должен иметь по 2 резьбовых блокируемых отверстия диаметром 5 мм, под блокирующий винт и по одному отверстию диаметром 3 мм, для завязывания нити для протягивания пластины при установке. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
480	Пластина грудно-реберная L-330	
481	Пластина грудно-реберная L-355	
482	Винт блокирующий	Винт блокирующий, диаметр головки винта 5 мм, должен иметь шлиц под отвертку T15 «звездочка». Ножка винта без резьбовая, диаметром 3 мм, высота 2 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
483	Пластина поперечная L-45	Пластина поперечная используется в конструкции для исправления воронкообразной деформации грудной клетки, должна быть изготовлена из титанового сплава, ширина 12 мм, длина пластин на выбор хирурга 45мм, 50мм. Проксимальный и дистальный концы пластины должны быть закруглены для исключения травматизации ребер и мягких тканей. Должна иметь паз, конусообразной формы соответствующий по форме скошенным краям грудно-реберной пластины. В центре пластины должно быть 2 отверстия диаметром 3 мм, для блокирующего винта, и 2 отверстия диаметром 6 мм по краям пластины для дополнительной фиксации к ребрам при необходимости. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al-5,5-6,5%, Nb-6,5-7,5%, Ta-0,50% max., Fe-0,25% max, O-0,2% max., C-0,08% max., N-0,05% max., H-0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
484	Пластина поперечная L-50	
485	Инструмент для грудно-реберных пластин	Инструменты для остеосинтеза должны быть изготовлены из коррозионностойких сталей, в связи с высоким содержанием хрома на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. Ручки, рукоятки, держатели инструментов (отверток, шил, ключей, некоторых долот и остеотомов), должны быть изготовлены из сплавов алюминия или текстолита. В результате электрохимической обработки алюминия на его поверхности образуется защитная окисная пленка натурального цвета (серебристо-серая), которая может быть окрашена в разные цвета, чаще бирюзово-синий. Изделия из алюминия с обработанной поверхностью должны обладать высокой стойкостью к коррозии. Перечень должен соответствовать ассортименту, применяемому в ежедневной операционной практике. Инструменты должны быть пригодны для многих оперативных вмешательств в области ортопедической и травматологической хирургии, в частности, в лечении остеосинтеза переломов костей, аллопластики суставов, операционного лечения осложнений сращения, ампутации либо лечения путем скелетного вытяжения.

486	Спица с упором, L=400 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5мм и 1,8мм, длиной 250мм и 400мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы с упорной площадкой. Спицы с перьевой заточкой режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.
487	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой	
488	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5мм и 1,8мм, длиной 150мм, 250мм и 370мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы гладкие без упора. Спицы с перьевой заточкой режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм ² . Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконапортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05.
489	Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой	
490	Спица без упора, L=150 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой	
491	Инструменты для установки винтовых фиксаторов ПКС/ЗКС	<p>Инструменты для установки винтовых фиксаторов ПКС/ЗКС должны быть изготовлены из коррозионностойких сталей, в связи с высоким содержанием хрома на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. Ручки, рукоятки, держатели инструментов (отверток, шил, ключей, некоторых долот и остеотомов), должны быть изготовлены из сплавов алюминия или текстолита. В результате электрохимической обработки алюминия на его поверхности образуется защитная окисная пленка натурального цвета (серебристо-серая), которая может быть окрашена в разные цвета, чаще бирюзово-синий. Изделия из алюминия с обработанной поверхностью должны обладать высокой стойкостью к коррозии. Перечень должен соответствовать ассортименту, применяемому в ежедневной операционной практике. Инструменты должны быть пригодны для многих оперативных вмешательств в области ортопедической и травматологической хирургии, в частности, в лечении остеосинтеза переломов костей, аллопластики суставов, операционного лечения осложнений сращения, ампутации либо лечения путем скелетного вытяжения.</p> <p>В набор инструментов для установки винтовых фиксаторов ПКС/ЗКС входит: Лоток 1шт; Отвертка Rentalobe 1шт; Ø1,5 – 1.360 Проволока НИТИНОЛ 2шт; Ø2.4 1.250 Спица Киришнера 2шт; Ø2.4 1.430 Проволочная петля 2шт; Канюля Ø4.5 Дрель Ø2.7 1шт; Большеберцовый проволочный проводник 1шт; Большеберцовый проводник задней крестообразной связки (ЗКС) 1шт; Артрометр 1шт; Большеберцовый проводник передней крестообразной связки (ПКС) 1шт; Калибровочное устройство для трансплантов 1шт; Эндоскопическая дрель Ø6 1шт; Эндоскопическая дрель Ø6,5 1шт; Эндоскопическая дрель Ø7 1шт; Эндоскопическая дрель Ø7,5 1шт; Эндоскопическая дрель Ø8 1шт; Эндоскопическая дрель Ø8,5 1шт; Эндоскопическая дрель Ø9 1шт; Эндоскопическая дрель Ø9,5 1шт; Эндоскопическая дрель Ø10 1шт; Эндоскопическая дрель Ø10,5 1шт; Эндоскопическая дрель Ø11 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø6 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø6,5 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø7 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø7,5 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø8 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø8,5 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø9 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø9,5 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø10 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø10,5 1шт; Хирургическая дрель для большой берцовой кости Ø11 1шт; Стол для подготовки транспланта 1шт; Запирающий штифт 2шт; Крюк 1шт; Опора-заселка 1шт; Зажим для транспланта 2шт; Открытая кюретка 1шт; Распатор 1шт; Бедренный проводник +4 мм 1шт; Бедренный проводник +5,5</p>

		<p>мм 1шт; Бедренный проводник +7 мм 1шт; Измеритель глубины 1шт; Закрытый экстрактор 1шт; Открытый экстрактор 1шт; Проводник из двух проводов 1шт; Направляющий проводник Ø6mm 1шт; Направляющий проводник Ø7 мм 1шт; Направляющий проводник Ø8 мм 1шт; Направляющий проводник Ø9 мм 1шт; Корпус держателя скобы 1шт; Корпус держателя скобы 1шт; Зажим держателя скобы 1шт; Расширитель канала Ø7 мм 1шт; Расширитель канала Ø8 мм 1шт; Расширитель канала Ø9 мм 1шт; Расширитель канала Ø10 мм 1шт; Большой закрытый экстрактор 1шт; Большой открытый экстрактор 1шт.</p> <p>Индивидуальная упаковка инструментов должна быть изготовлена из прозрачной полиэтиленовой пленки. В индивидуальной упаковке имеется одно изделие. На упаковку должна быть наклеена товарная этикетка, на государственном и русском языках, на которой должны быть указаны: название и размер изделия, номер изделия по каталогу (REF), номер производственной партии (LGT), а также вид материала и наименование завода-производителя. Инструменты из нержавеющей стали, алюминия, текстолита должны выдерживать полный цикл автоклавирования при минимальной температуре 134°C, и максимальной 140°C и давления 2-4 атмосферы. Инструменты должны быть изготовлены согласно требований ISO 7153-1.</p>
492	Пуговица для фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	<p>Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью - Пластина из титанового сплава с закругленными краями для предотвращения растираний петель и нити. Все 3 материала подобраны и проверены на прочность, биосовместимость и сопротивление. Сопротивление материала превышает сопротивление кости. В пластине 4 круглых отверстий для нитей и петель, длиной 15мм, 20мм, 25мм, 30мм и 35мм. Пуговицы и нити разработаны для безопасности и просты в использовании.</p>
493	Интерферентный винт биоабсорбируемый PLDLLA 7; 8; 9; 10 x20 мм, 25мм, 30	<p>Винтовой интерферентный фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - полимолочной кислоты (PLDLLA). Должен иметь гомогенную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канолированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь звездчатую форму для введения звездчатой отвертки (тип Torx) на протяжении не менее 19мм для винтов длиной 20 мм, не менее 23 мм для винтов длиной 25 мм и не менее 28 мм для винтов длиной 30 мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксаторов 20 мм, 25 мм и 30 мм, диаметр 7мм, 8 мм, 9 мм. Должны поставляться в стерильной упаковке.</p>
494	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагитальной микропил, размером: 13.0x0.61x34.5.	<p>Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 13.0x0.61x34.5. материал изготовления нержавеющая сталь.</p>
495	Лезвие хирургическое для сагитальной пилы System 6, размером: 25x1.27x100	<p>Материал - нержавеющая сталь. Должно быть совместимо с сагитальными пилами производства Stryker. Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления - зубчатый элемент с гантелеобразным замком длиной 11мм, диаметр наружного крепления замка 9мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала. Длина режущей кромки -25мм, толщина - 1,27 мм, глубина - 100мм. Внутренние зубцы направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних по 4 шт. по краям канала для сбора костной крошки, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 4 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки -10мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм.</p>
496	Дрель ортопедическая аккумуляторная модель GDG-1	<p>Дрель двухклавишная аккумуляторная, канолированная управление двумя клавишами на рукоятке, с плавной регулировкой скорости силой нажатия. Режимы вперед, назад, осцилляторный, безопасный. Не требует отдельных насадок для дрели и римера (переключение режима дрель/ример на рукоятке), максимальная скорость в режиме дрели 1200 об/мин.в режиме римера 270 об/мин, Мощность в режиме римера 16,95 N/m Установка насадки в любом положении(360°) Вес 1,4кг. Высота (с батареей) - 8,6 дюймов (219 мм), Ширина – 1,5 дюйма (38 мм), Длина – 6,0 дюймов (153 мм)</p>
497	Пила ортопедическая аккумуляторная GDG- II	<p>Пила сагитальная, аккумуляторная управление одной клавишей на рукоятке, 2 режима скорости: 12000 и 1000 циклов в минуту, бесключевое крепление лезвий, возможность фиксации лезвия в различных положениях по оси, с шагом 45°, амплитуда движений 5°, вес 1,45кг высота 216 мм, [8,5 дюймов] (с батареей), ширина 38 мм [1,50 дюйма], длина 163 мм [6,4 дюйма]</p>
498	Зарядное устройство	<p>Устройство зарядное универсальное от сети 220V, возможность одновременной зарядки до 2х аккумуляторов, отражение цикла зарядки на дисплее,</p>

	GDG-I	отдельном для каждого гнезда, цикл зарядки включает в себя изначальную полную разрядку батареи, для предотвращения эффекта "памяти". Возможность зарядки не стерилизуемого аккумулятора в асептическом блоке и отдельно от него. Дисплей: жидкокристаллический монохромный, цвет подсветки – синий. Электрические характеристики: Вход: 230 В, 0,9 А, 50-60 Гц, Выход: открытый контур 20 В. Механические характеристики: Габариты: высота не более 110,2 мм, ширина не более 240,5 мм, длина не более 240 мм, вес не более 1,7 кг.
499	Батарея большая GDG-I	Тип батареи перезаряжаемая Материал: литий-ионный (Li-Ion). Красного цвета, нестерилизуемая. Напряжение: 9,6 В, Емкость: 2,2 А-ч. На верхней части расположены три латунных разьма контакта: +,-,сигнальный. На верхней части корпуса расположен световой индикатор, сообщающий о уровне заряда батареи 5 делений где одно деление 20%, соответственно пять делений -100%. Размеры: Длина:850 мм, Ширина: 637 мм, Высота:565 мм,340 г. Заряженный аккумулятор удерживает не менее 80% заряда в течение 10 суток. Обеспечивает 28,5 минут непрерывной работы при лёгкой нагрузке (5А), 9,8 мин при средней (15 А), 4,2 мин при тяжёлой (30 А). Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Назначение: Используется для питания хирургической Дрели и Пилы при ортопедических, травматологических операциях на крупных трубчатых костях в операционном зале. Имеет особое крепление, используемое только в хирургическом оборудовании GDG-I, GDG- II.
500	Кейс для батареи большой GDG-I	Чехол, стерилизуемый для не стерилизуемого большого аккумулятора, изготовлена из термостойкого пластика, черного цвета, имеет салазки для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из термостойкого пластика. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельно металлической пластины, что исключает возможность повреждения паяных и других дополнительных соединений. Металлический, стойкий к обработке рычаг, открывающий и закрывающий крышку контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой". Размеры : длина- 95 мм, ширина- 74,4 мм, высота- 100,8 мм, масса- 0,24 кг.
501	Канал стерилизационный большой GDG-I	Предназначен для установки модуля питания в кейс для батареи в асептических условиях. Габариты: высота не более 37 мм, ширина не более 103,5 мм, длина не более 150,2 мм, вес не более 0,077 кг. материал изготовления: автоклавируемый пластик.
502	Насадка 1/4” GDG-I	Патрон HUDSON должен быть с быстрым бесключевым соединением. Количество граней хвостовика: не менее 6, количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: не менее 6, наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращения выпадения патрона.
503	Насадка быстросъемная GDG-I	Патрон с ключевым соединением до 8мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Возможность фиксации любых сверл диаметром до 8 мм. Количество зубцов фиксационного механизма: не менее 31, количество граней хвостовика: не менее 6. Количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: не менее 6. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.
504	Лоток стерилизационный GDG-I	Контейнер для стерилизации рукояток с принадлежностями, на 2 рукоятки. Вместимость: 2 рукоятки. Габариты: в вес не более 3,65 кг. материал корпуса: алюминий, PEEK, TPE.
505	Цемент костный VERTAPLEX SPIN CEMENT TVIN CE	Цемент - Представляет собой 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая бесцветный жидкий мономер кисло-сладкого запаха 1/2 дозы 9,5мл следующего состава: -Метилметакрилат (мономер) - 9,40 мл. -N, N-диметилпаратолуидин - 0,10 мл. -Гидрохинон USP- 0,75 мг. Другой компонент: пакет 1/2 дозы 20гр мелко измельченного порошка (плоские, скученные микроскопические хлопья; между хлопьями находится воздух, что способствует полному проникновению жидкого мономера) следующего состава: -Полиметилметакрилат – 14,0 гр. (включая Пероксид Бензоила – 2,6%). -Бария Сульфат Е.Р – 6,0 гр. Так же в комплекте шприц для доставки цемента.
506	Иглы для вертеброластики	Игла для вертеброластики (с фасетным срезом) из комплекта. Игла (мандрен с троакаром) - нержавеющие медицинские сплавы и пластмасса: идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку • идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего • четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы

- стандартный калибр 10G (3,4 мм) , 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см.
- 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см.
- цветовая маркировка мандренов и троакара

Порошок	Цемен высокой вязкости	Цемент высокой вязкости с антибиотиком	Цемент средней вязкости	Цемент средней вязкости с антибиотиком
Полиметил метилметакрилат		-	67,05	65,28%
Метилметакрилат/ стирол сополимер	-	-	21,1%	18,65%
Метилметакрилат/ метил акрилат сополимер	84%	80,46%	-	-
Перекись бензоила	1%	0,96%	1,85%	1,85%
Сульфат бария	-	-	10%	10%
Двуокись циркония	15%	14,37%	-	-
Сульфат гентамицина	-	4,22%	-	4,22%
Жидкость				
Метилметакрилат	97,5%	97,5%	98%	98%
N,N-диметил-р- толуидин	≤2,5%	≤2,5%	≤2%	≤2%
Гидрохинон	75ppm	75ppm	75ppm	75ppm

Затвердение костного цемента средней вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 230С происходит за 85 секунд, на смешивание тратиться 25 секунд, время ожидания составляет 140 секунд, а рабочее время длится 415 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 665 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате.

Затвердение костного цемента высокой вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 230С происходит за 160 секунд, на смешивание тратиться 30 секунд, время ожидания составляет 20 секунд, а рабочее время длится 450 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 660 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате.

507 Стерильный костный цемент Smart Set с гентамицином (40г)

508 Набор хирургических инструментов общего назначения:
Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 9cm)

509 Набор хирургических инструментов общего

	назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 14cm)	
510	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 16cm)	
511	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 18cm)	
512	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumbar Vertebral Column 45mm)	
513	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumbar Vertebral Column 55mm)	
514	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumbar Vertebral Column 65mm)	
515	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся	

	(Caspar Ret. for Lumber Vertebral Column 75mm)	
516	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade Ejector for changing the blade 11.5cm)	
517	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Counter Ret. w / 6 blade 60x105x100mm)	
518	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 45mm)	
519	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 55mm)	
520	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 65mm)	
521	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители	

	самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 75mm)	
522	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar cervical retractor w / o blades)	
523	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 30x24mm)	
524	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 40x24mm)	
525	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 50x23mm)	
526	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 60x23mm)	
527	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к	

	ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 70x24mm)	
528	5,5 мм стержень для USSII, 500 мм	Стержень должен иметь диаметр не более 5,5мм и длину не более 500 мм. Стержень должен быть выполнен из сплава Ti-6Al-4V.
529	Шейная пластина I,	Низкопрофильная пластина предназначена для передней фиксации шейного отдела позвоночника. Толщина пластины 2,5мм. Пластина анатомически предизогнута. Имеется возможность изменения угла наклона винта по отношению к пластине - от 0. до 14 градусов. Ширина пластины 15 мм. Длина от 23 до 83 мм. Пластина имеет специальный внутренний
530	Блокированный винт для шейной пластины I, 14 мм	Самонарезающий винт диаметром 4,0мм. Должно быть не менее 3 вариантов длин винтов: от 14 до 18 мм, шагом 2 мм.
531	Грудо-поясничный кейдж II	Кейдж предназначен для стабилизации грудо-поясничного отдела позвоночника при дегенеративных заболеваниях боковым доступом. "Имплантат имеет закругленную на концах форму, закругленный край способствует легкому введению кейджа. С одного края кейдж имеет резьбовое отверстие для надежной фиксации в теле имплантата отвертки. Кейдж имеет ребристую поверхность в виде пирамидальных зубцов, что снижает вероятность миграции имплантата. Сверху имплантат должен иметь прямоугольное окошко для заполнения кейджа ауто- или синтетической костью, кейдж также должен иметь не менее 3-х сквозных отверстия в боковой части. Высота кейджа 7/9/11/13/15 мм, ширина 8/10/12 мм, длина 22/26 мм.
532	Шейный кейдж, изогнутый	Межтеловой кейдж шейный показан для замещения межпозвонкового диска в шейном отделе. Шейный кейдж создает надежную опору для передней колонны. "Имплантат имеет закругленную изогнутую форму. Имеет зубцы пирамидальной формы для предотвращения смещения в послеоперационном периоде. Имеет рентгеноконтрастные метки. Кейдж имеет специальные отверстия для заполнения полости ауто- или синтетической костью. Ширина кейджа 15 мм, глубина 12 мм. Высота кейджа должна быть от 6 до 10 мм с шагом в 1 мм. Кейдж должен поставляться в отдельной стерильной упаковке."
533	Затылочный стержень	Затылочный стержень должен быть гладким. Стержень должен быть показан для фиксации шейнозатылочной зоны. Диаметр стержня должен быть не более 3,2мм, Длина стержня должна быть не менее 200мм Утолщение диаметра до 3,6мм должно происходить в переходной от шеи к затылку части для сопротивления нагрузкам. Затылочная часть стержня должна быть приспособлена для установки затылочных винтов. Стержень должен заканчиваться утолщение в виде пластины. Пластина должна иметь от 3 до 4 отверстий для крепления затылочными винтами. Ширина пластины должна быть от 3,6 до 4,0 мм. Пластина должна иметь отверстия овальной формы. Пластина должна быть с ограниченным контактом. Длина пластины 30-40 мм.
534	Гайка для задней шейной системы	Гайка используется для фиксации головки кортикальных и спонгиозных винтов на стержне при использовании на шейном отделе позвоночника. "Гайка однокомпонентная низкопрофильная. Резьба-прямоугольного сечения. Резьба обеспечивает легкость установки и снижает возможность вывинчивания гайки. Диаметр гайки 6,3 мм. Высота гайки 3,6 мм. "
535	Спонгиозный шейный винт 3,5 мм	Винт полиаксиальный. Головка полиаксиального винта должна отклоняться в любую сторону на не менее чем 30 градусов. Винт имеет самонарезающий кончик. Резьба по всей длине стержня винта. Хвостовая часть винта имеет равный диаметр на всем протяжении, что препятствует самовывинчиванию винта из позвонка. Головка полиаксиального винта имеет блокирующий механизм в виде внутренней гайки.
536	Кортикальный винт 3,5мм	Кортикальный винт диаметром 3,5 мм, кончик винта должен быть самонарезающийся, резьба по всей длине винта, форма головки-полусфера, поверхность головки должна быть гладкая, шлиц винта должен быть гексагональный. Длина винта от 8 до 75 мм, диаметр головки винта 6 мм, диаметр гексагонального шлица 2,5 мм.
537	Окципитальная пластина	Пластина должна быть предназначена для фиксации на затылке. Затылочные пластины должны иметь Y- образную форму. Пластина должна иметь не

		менее 3 отверстий по центральной оси под затылочные костные винты диаметром 4,5 мм и двумя головками камертонного типа на концах пластины, с резьбой на внешней поверхности для шестигранной гайки, на подвижной площадке, позволяющей вращать головки вокруг своей оси и сдвигать относительно осевой линии пластины. Пластина должна иметь не менее 3 типоразмеров. Длина пластины должна быть от 45 до 59 мм. Материал - сплав титана.
538	4,5 окципитальный винт	Затылочные костные винты должны быть диаметром не менее 4,5мм. Винты должны иметь несколько типоразмеров по длине. Длина винта должна быть не менее 8 и не более 14 мм, с шагом не более 2 мм. Винт должен быть с плоской шляпкой и пазом под специализированную гексагональную отвертку. Длина гексагонального шлица должна быть 2.4-2.6 мм. Винты должны иметь ревизионную версию, диаметром 5.0 мм и длиной не менее 8 и не более 14 мм, с шагом не более 2 мм. Материал - титановый сплав.
539	Стержень, 200 мм	Стержень должен быть гладким. Стержень должен быть показан для фиксации шейно-затылочной зоны. Диаметр стержня должен быть не более 3.2мм, Длина стержня должна быть не менее 200мм
540	Титановая сетка для шейного отдела	Титановая сетка предназначена для замещения тел позвонков шейного отдела диаметром 10,12 мм и длиной не менее 78 мм.
541	Титановая сетка для груднопоясничного отдела	Титановая сетка предназначена для замещения тел позвонков в грудно-поясничном отделе. Диаметр 18,21,24 мм и длиной не менее 78 мм.
542	Полиаксиальный педикулярный винт	Полиаксиальные педикулярные винты с однокомпонентной гайкой обладают следующими размерами: диаметр 4.5-8.5мм, длина 25-100мм. Винты обладают углом вращения 30 градусов и двойной нитью нарезки.. Полиаксиальный винт используется с однокомпонентной внутренней блокирующей гайкой. Винты выполнены из сплава Ti-6Al-4V. Диаметр винтов различной длины: 0 4,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60 мм 0 5,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60 мм 0 6,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,75, 80,85,90,95,100 мм, 0 7,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,75,80,85,90,95,100 мм 0 8,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,75,80,85,90,95,100 мм
543	Блокиратор (Гайка) GS	Однокомпонентная низкопрофильная внутренняя гайка имеет резьбу с косым сечением и диаметр 5мм. Изготовлена из сплава Ti-6Al-4V.Высота 4,7 мм
544	Набор для кифопластики	Набор предназначен для кифопластики поврежденных позвонков. Во время данной процедуры используется баллонный катетер, который вставляется в тело поврежденного позвонка и медленно раздувается шприцем-расширителем. TRACKER-X (Балонный катетер) Предназначен для уменьшения переломов и / или создание пустоты в губчатой кости в позвоночнике во время кифопластики. (длина - 10 мм, 15 мм и 20 мм). TRACKER-P (Шприц-Расширитель) Одноразовое устройство на 20 мл со встроенным манометром, резьбовой поршень в сборе с рукояткой, гибкий высокий удлинительная трубка, шприц на 20 мл, который включены для передачи контрастных веществ и трехсторонней клапан для среднего давления. Шприц предназначен для генерировать и контролировать давление в диапазоне от 0 до 24,6 ATM (от 0 до 350 PSI). TRACKER-I (Комплект дозатора цемента для кифопластики) Предназначен для чрескожного доступа к кости и доставки костного цемента. - Простота чрескожного доступа к кости и создание канала - без смены инструментов - Доступные наконечники для пошаговой процедуры
545	Имплант №9 длина 20мм, диаметр 17мм	- материал изготовления: инертные биосовместимые и диамагнитные сплавы BT1-0, BT-6, разрешенные к применению в имплантологии - возможность проведения в послеоперационном периоде монтажно-резонансной томографии
546	Имплант №10, длина 25мм, диаметр 17мм	- имплантанты должны обеспечивать межтеловую стабилизацию пораженного отдела позвоночника с восстановлением опороспособности позвоночника
547	Имплант №11, длина 30мм, диаметр 17мм	- по техническому имплантат должен представлять из себя полый цилиндрический квадрат под конус с крупной наружной резьбой и 4 продольными прорезями для заполнения костными ауто-алло-трансплантатами и образования костного блока
548	Имплант №12, длина 20мм, диаметр 19мм	- имплантаты должны иметь несколько типоразмеров в зависимости от локализации (шейный, грудной или поясничный отдел позвоночника) и степени дегенеративного поражения диска. Наружный диаметр имплантатов составляет 11, 13, 15, 17 и 19 мм. При длине 12, 20, 25 и 30 мм.
549	Имплант №13, длина	- для установки имплантатов используется стандартный инструментарий: полые фрезы различного диаметра от 11 до 17 мм и 6-ти гранный держатель-

	25мм, диаметр 19мм	ключ для вкручивания имплантатов.
550	Имплант №14, длина 30мм, диаметр 19мм	
551	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=5мм)	материал изготовления: биоинертные, диамагнитные и биосовместимые титановые сплава (ВТ-1.0; ВТ-6) позволяющее проводить компьютерную и магнитно-резонансную томографию (МРТ);
552	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=7мм)	- позволяющие проводить спондилодез позвоночника, восстанавливать высоту межпозвонковых дисков и обеспечивать анатомически правильное соотношение позвонков (восстановление лордоза);
553	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=9мм)	- по форме представляют из себя овальный сегмент по внешним профилям позвонков диаметром 14 мм, толщиной 7-13 мм;
554	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=11мм)	- имеют продольные и поперечные сквозные отверстия для заполнения ауто или аллотрансплантатами (костная стружка, гидроксиапатит и др.) с целью создания костных блоков. - на боковых поверхностях с одной из коротких сторон отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки; - поверхность кейджа рифленая с двух сторон (верх-низ) в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков.
555	Пластина шейная S=2мм, L=25мм	Имплантаты и для переднего спондилодеза (Пластины шейные). Пластина (шейная s=2 мм, с пазом). Материал изготовления: инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы ВТ 1-0, ВТ-6, разрешённых к применению в имплантологии МЗ РБ (ГОСТ 19807-91), возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ), конструкция обеспечивает угловую стабильность установки системы пластина-винт, фиксация винта в пластине должна производиться без дополнительных элементов крепления за счет дополнительной резьбы в головке винта и пластине, спецификация основных деталей транспедикулярного фиксатора позвоночника на выполнение одной операции: пластина размером от 25 до 60 мм. с шагом 5 мм., шуруп диаметром 4 мм. длиной от 12 до 20 мм с шагом 2 мм., толщина пластины не более 2-3 мм. винты в пластине должны устанавливаться заподлицо, по центру пластины предусмотреть отверстие для крепления костного отломка или кейджа. Один комплект имплантатов для переднего спондилодеза (шейные пластины) включает 1 пластину и 4 винта. Пластина по требованию заказчика может комплектоваться специальным плоским имплантатом для межтелового спондилодеза толщиной 3-4мм, в котором предусмотрено специальное отверстие для создания блока пластина-имплантат и специальным винтом для их соединения.
556	Пластина шейная S=2мм, L=30мм	
557	Пластина шейная S=2мм, L=35мм	
558	Пластина шейная S=2мм, L=50мм	
559	Пластина шейная S=2мм, L=65мм	
560	Пластина шейная S=2мм, L=70мм	
561	Винт тип 2, d=4,0mm, L=10мм	
562	Винт тип 2, d=4,0mm, L=12мм	Винты должны быть самонарезающиеся, повышенной прочности из титана ВТ-6, винт диаметром 4 мм. длиной от 12 до 20 мм с шагом 2 мм., винты в пластине должны устанавливаться заподлицо
563	Винт тип 2, d=4,0mm, L=14мм	
564	Винт тип 2, d=4,0mm, L=16мм	
565	Винт тип 2, d=4,0mm, L=18мм	
566	Винт тип 2, d=4,0mm, L=20мм	
567	Винт стопорной	
568	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=7мм	Материал изготовления: биоинертные, диамагнитные и биосовместимые титановые сплава (ВТ-1.0; ВТ-6) позволяющее проводить компьютерную и магнитно-резонансную томографию (МРТ);- позволяющие проводить спондилодез позвоночника, восстанавливать высоту межпозвонковых дисков и обеспечивать анатомически правильное соотношение позвонков (восстановление лордоза);- по форме представляют из себя плоский, изогнутый сегмент по внешним профилям позвонков длиной 20-35 мм, толщиной 7-13 мм;- имеют продольные и поперечные сквозные отверстия для заполнения ауто или аллотрансплантатами (костная стружка, гидроксиапатит и др.) с целью создания костных блоков.- на боковых поверхностях с одной из
569	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм	

	L=30мм, h=9мм	коротких сторон отверстие с резьбой для крепления на монтажном инструменте во время установки;- поверхность кейджа рифленая с двух сторон (верх-низ) в плоскостях соприкосновения с замыкательными пластинами позвонков.
570	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=11мм	
571	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=13мм	
572	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=7мм	
573	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=9мм	
574	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=11мм	
575	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=13мм	
576	Эндопротез Ø10-12, L=18-22мм	<p>Материал изготовления: инертные, биосовместимые и диамагнитные титановые сплавы ВТ 1-0, ВТ-6, разрешённых к применению в имплантологии (ГОСТ 19807-91), возможность проведения в послеоперационном периоде магнитно-резонансной томографии (МРТ), спецификация основных деталей транспедикулярного фиксатора позвоночника на выполнение одной операции:</p> <p>эндопротез раздвижной типоразмеры:</p> <ul style="list-style-type: none"> - по длине 18-22 мм по диаметру 10-12 мм., - по длине 30-38 мм по диаметру 20-23 мм., - по длине 34-52 мм по диаметру 20-23мм., - по длине 44-64 мм по диаметру 26-28 мм.; <p>Требования к конструкции:</p> <p>Цилиндрическая часть конструкции, заменяющая тело позвонка: должна состоять из двух цилиндров двигающихся внутри друг друга цилиндры на конце должны иметь пластинчатую часть с резьбовыми отверстиями для крепления шурупами в соседние тела позвонков иметь основную и дополнительную фиксацию раздвижных цилиндров между собой.</p>
577	Эндопротез 23мм, L=30...38мм	
578	Эндопротез Ø23мм, L=34...47мм	
579	Эндопротез Ø28мм, L=44...64мм	
580	Шуруп тип 2 (для шейного отдела L=14мм)	
581	Шуруп тип 2 (для шейного отдела L=16мм)	<p>Шурупы диаметром 5 мм различной длины.</p> <p>Шурупы для введения в тело позвонка должны иметь 2 резьбы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на цилиндрической части шурупа для крепления в кости; - на головке шурупа для крепления в пластинчатой части эндопротеза. <p>Конструкция шуруп - позвонок должен обеспечивать угловую стабильность крепления.</p> <p>Один комплект имплантатов для эндопротеза позвонка включает 1 эндопротез и 4 шурупа.</p>
582	Шуруп тип 2 (для грудно-поясничного отдела L=20мм)	
583	Шуруп тип 2 (для грудно-поясничного отдела L=25мм)	
584	Шуруп тип 2 (для грудно-	

	поясничного отдела L=35мм)
585	Шуруп тип 2 (для грудно-поясничного отдела L=45мм)

2) Сумма закупа: 212 206 667,00 (двести двенадцать миллионов двести шесть тысяч шестьсот шестьдесят семь тенге 00 тибын)

3) Наименования, местонахождение и квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки:

№	Наименование потенциального поставщика	Местонахождение потенциального поставщика	Квалификационные данные потенциальных поставщиков							
			должен быть зарегистрирован в качестве субъекта предпринимательства согласно законодательству Республики Казахстан	должен быть правоспособным на осуществление фармацевтической деятельности по производству или оптовой реализации лекарственных средств и (или) медицинских изделий	не должен иметь налоговой задолженности, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование	не должен быть признанным судом недобросовестным по настоящим Правилам	не должен быть аффилированным с заказчиком, организатором закупа, единым дистрибьютором	не должен быть аффилированным по одному лоту с другим потенциальным поставщиком	не должен быть признан банкротом, вступившим в законную силу судебным актом, и в отношении которого не должно проводиться процедур банкротства или ликвидации	не должен нарушать патентных и иных прав и притязаний третьих лиц, связанных с реализацией лекарственных средств и медицинских изделий
1	ТОО «Аргус-Фарм»	РК, 100012 Карагандинская обл, г.Караганда, ул.3. Космодемьянской, д.56	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Талон о приеме уведомлений об изменении о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 30.01.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированности с заказчиком	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированности с другими потенциальными поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо

2	ТОО «А-37»	РК, 050057 г.Алматы, ул.Тимирязев а, 42 корпус 15/1В	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Государственная лицензия; Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 17.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с заказчиком	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с другими потенциальными поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо
3	ТОО «Казахстан дәрілері»	РК, 050012 г.Алматы, ул.Амангельды, д.59А, н.п.2а	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Государственная лицензия; Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 12.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с заказчиком	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с другими потенциальными поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо
4	ТОО «Арех Со»	РК, 050023 г.Алматы, ул.Алматы бак, 6	Справка о государственной регистрации юридического лица	Государственная лицензия; Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о кквалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 17.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с заказчиком	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с другими потенциальными поставщиками	Справка об отутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо
5	ТОО «Абзал Алем»	РК, г.Алматы, мкр.Самал-2, д.33А, к.278	Справка о государственной регистрации юридического лица	Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с заказчиком	Гарантийное письмо об отутствии аффилированности с другими потенциальными поставщиками	Справка об отутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо

				действий; Сведения о квалификации	доходов, по состоянию на 14.02.2020г.					
6	<i>ТОО «Круана»</i>	<i>РК, 050057, г.Алматы, ул.Тимирязе- ва, д.42, корпус 15</i>	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 17.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с заказчиком	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с другими потенциальны- ми поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо
7	<i>ТОО «Каусар-МЕД»</i>	<i>РК, 050004, г.Алматы, ул.Желтоқ- сан, д.37</i>	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 13.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с заказчиком	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с другими потенциальны- ми поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо
8	<i>ТОО «Шебер Азия Мед»</i>	<i>РК, 050004, г.Алматы, ул.Желтоқ- сан, д.37а, каб.409</i>	Справка о государственной перерегистрации юридического лица	Талон о приеме уведомлений о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий; Сведения о квалификации	Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 20.02.2020г.	Гарантийное письмо	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с заказчиком	Гарантийное письмо об отсутствии аффилированнос- ти с другими потенциальны- ми поставщиками	Справка об отсутствии просроченной задолженности; Гарантийное письмо	Гарантийное письмо

4) Цена и другие условия каждой тендерной заявки в соответствии с тендерной документацией:

№ лота	Наименование, доза лекарственного препарата и медицинского изделия	Кол- во	ТОО «Арзус- Фарм»	ТОО «А-37»	ТОО «Казахстан дәрілері»	ТОО «Ареx Со»	ТОО «Абзал Алем»	ТОО «Круана»	ТОО «КаусарМЕД»	ТОО «Шебер Азия Мед»
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного	75				16 624 125,00	16 875 000,00			

	сустава бесцементной фиксации									
2	Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	75				4 803 750,00	4 875 000,00			
3	Чашка для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	40				4 234 800,00	4 240 000,00			
4	Вкладыш для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации	40				2 595 600,00	2 600 000,00			
5	Винт спонгиозный	40				750 000,00	752 000,00			
6	Биполярная головка для тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной и бесцементной фиксации	35				2 587 200,00	2 625 000,00			
7	Бедренный компонент для эндопротеза коленного сустава	30				5 898 210,00	5 904 000,00			
8	Большеберцовый компонент для эндопротеза коленного сустава	30				3 592 680,00	3 594 000,00			
9	Большеберцовый вкладыш для эндопротеза коленного сустава	30				2 520 120,00	2 523 000,00			
10	Рентгеноконтрастный костный цемент	100				2 000 000,00	2 050 000,00			
11	Ножка бедренная для эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации	10				988 600,00	1 000 000,00			
12	Головка бедренная для эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации	10				660 450,00	680 000,00			
13	Чашка для эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации	10				453 600,00	460 000,00			
14	Ревизионная ножка цементной фиксации	5				1 937 500,00	1 950 000,00			
15	Чашка укрепляющая	7				573 993,00	574 000,00			
16	Винт спонгиозный	30				161 970,00	162 000,00			
17	Бедренный компонент для ревизионного эндопротеза коленного сустава	3				1 207 029,00	1 218 000,00			
18	Большеберцовый компонент для	3				467 157,00	474 000,00			

	ревизионного эндопротеза коленного сустава									
19	Большеберцовый вкладыш для ревизионного эндопротеза коленного сустава	3				350 535,00	354 000,00			
20	Удлинитель ножки для ревизионного эндопротеза коленного сустава	6				672 750,00	684 000,00			
21	Большеберцовый полный опорный блок (аугмент)	3				330 360,00	336 000,00			
22	Большеберцовый половинчатый опорный блок (аугмент)	3				330 360,00	336 000,00			
23	Бедренный дистальный опорный блок (аугмент)	3				238 920,00	240 000,00			
24	Бедренный задний опорный блок (аугмент)	3				238 920,00	240 000,00			
25	Офсетный адаптер для ревизионного эндопротеза коленного сустава	1				359 500,00	360 000,00			
26	Лезвие хирургическое для сагиттальной пилы System 6, размером 25*1,27*100	50				797 500,00	800 000,00			
27	Стержень для плечевой кости с компрессией 8*180	2				142 000,00		148 000,00		
28	Стержень для плечевой кости с компрессией 8*200	2				142 000,00		148 000,00		
29	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*150	2				150 000,00		152 000,00		
30	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*150	2				150 000,00		152 000,00		
31	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*180	2				150 000,00		152 000,00		
32	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*200	2				150 000,00		152 000,00		
33	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*220	2				150 000,00		152 000,00		
34	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*240	2				150 000,00		152 000,00		
35	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8*260	2				150 000,00		152 000,00		
36	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*220	2				150 000,00		152 000,00		

37	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*240	2				150 000,00		152 000,00		
38	Стержень реконструктивный для плечевой кости 9*260	2				150 000,00		152 000,00		
39	Винт слепой М 7-0	5				35 000,00		36 500,00		
40	Винт дистальный 4,5 L-25	10				30 300,00		31 000,00		
41	Винт дистальный 4,5 L-30	25				75 750,00		77 500,00		
42	Винт дистальный 4,5 L-35	30				90 900,00		93 000,00		
43	Винт дистальный 5,0 L-40	10				30 300,00		31 000,00		
44	Винт дистальный 5,0 L-45	10				30 300,00		31 000,00		
45	Винт дистальный 5,0 L-50	10				30 300,00		31 000,00		
46	Стержень реконструктивный для плечевой кости CHARFIX2 8*150	1				87 000,00		90 000,00		
47	Стержень реконструктивный для плечевой кости CHARFIX2 9*150	1				87 000,00		90 000,00		
48	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*180	1				96 000,00		99 000,00		
49	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*200	2								
50	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*220	2				192 000,00		198 000,00		
51	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*240	2				192 000,00		198 000,00		
52	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*180	1				96 000,00		99 000,00		
53	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*200	2				192 000,00		198 000,00		
54	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*220	2				192 000,00		198 000,00		
55	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*240	2				192 000,00		198 000,00		
56	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*260	1				96 000,00		99 000,00		
57	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 9*280	1				96 000,00		99 000,00		
58	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*30Т	5				25 000,00		27 500,00		
59	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*35Т	5				25 000,00		27 500,00		
60	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*40Т	10				50 000,00		55 000,00		
61	Винт дистальный CHARFIX2	10				50 000,00		55 000,00		

	4,0*45T								
62	Винт дистальный CHARFIX2 4,0*50T	10				50 000,00		55 000,00	
63	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*25T	5				25 000,00		27 500,00	
64	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*30T	5				25 000,00		27 500,00	
65	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*35T	5				25 000,00		27 500,00	
66	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*40T	10				50 000,00		55 000,00	
67	Винт дистальный CHARFIX2 4,5*45T	10				50 000,00		55 000,00	
68	Винт слепой CHARFIX2 M6-0	5				43 890,00		43 895,00	
69	Винт компрессионный CHARFIX2 M6*1	5				40 000,00		41 000,00	
70	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*285	5				470 000,00		475 000,00	
71	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*315	5				470 000,00		475 000,00	
72	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8*330	5				470 000,00		475 000,00	
73	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*285	3				282 000,00		285 000,00	
74	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*315	5				470 000,00		475 000,00	
75	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*330	5				470 000,00		475 000,00	
76	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*345	5				470 000,00		475 000,00	
77	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 9*360	3				282 000,00		285 000,00	
78	Стержень для бедренной кости R 9*280	2				188 000,00		190 000,00	
79	Стержень для бедренной кости R 9*320	3				282 000,00		285 000,00	
80	Стержень для бедренной кости R 9*340	3				282 000,00		285 000,00	
81	Стержень для бедренной кости R 9*360	3				282 000,00		285 000,00	
82	Стержень для бедренной кости R 9*380	3				282 000,00		285 000,00	

83	Стержень для бедренной кости R 9*400	1				94 000,00		95 000,00		
84	Стержень для бедренной кости L 9*280	2				188 000,00		190 000,00		
85	Стержень для бедренной кости L 9*340	3				282 000,00		285 000,00		
86	Стержень для бедренной кости L 9*360	3				282 000,00		285 000,00		
87	Стержень для бедренной кости L 9*380	3				282 000,00		285 000,00		
88	Стержень для бедренной кости L 9*420	1				94 000,00		95 000,00		
89	Стержень для бедренной кости R 10*320	2				188 000,00		190 000,00		
90	Стержень для бедренной кости R 10*340	2				188 000,00		190 000,00		
91	Стержень для бедренной кости R 10*360	2				188 000,00		190 000,00		
92	Стержень для бедренной кости L 10*380	2				188 000,00		190 000,00		
93	Стержень для бедренной кости L 10*400	1				94 000,00		95 000,00		
94	Стержень для бедренной кости L 10*420	1				94 000,00		95 000,00		
95	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-90	10				120 000,00		122 000,00		
96	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-95	10				120 000,00		122 000,00		
97	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-100	10				120 000,00		122 000,00		
98	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-105	10				120 000,00		122 000,00		
99	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-110	10				120 000,00		122 000,00		
100	Винт дистальный 6,5 L-60	7				28 000,00		29 365,00		
101	Винт дистальный 6,5 L-65	7				28 000,00		29 365,00		
102	Винт дистальный 6,5 L-70	7				28 000,00		29 365,00		
103	Винт дистальный 6,5 L-75	7				28 000,00		29 365,00		
104	Винт дистальный 6,5 L-80	7				28 000,00		29 365,00		
105	Винт дистальный 6,5 L-85	7				28 000,00		29 365,00		
106	Винт дистальный 6,5 L-90	7				28 000,00		29 365,00		
107	Винт дистальный 6,5 L-95	7				28 000,00		29 365,00		

108	Винт дистальный 6,5 L-100	7				28 000,00		29 365,00		
109	Винт дистальный 6,5 L-105	7				28 000,00		29 365,00		
110	Винт проксимальный 4,5 L-40	20				60 600,00		61 640,00		
111	Винт проксимальный 4,5 L-50	20				60 600,00		61 640,00		
112	Винт дистальный 5,0 L-40	10				30 300,00		30 820,00		
113	Винт дистальный 5,0 L-45	10				30 300,00		30 820,00		
114	Винт дистальный 5,0 L-50	10				30 300,00		30 820,00		
115	Винт дистальный 4,5 L-40	40				121 200,00		123 280,00		
116	Винт дистальный 4,5 L-45	40				121 200,00		123 280,00		
117	Винт дистальный 4,5 L-50	40				121 200,00		123 280,00		
118	Винт дистальный 4,5 L-55	40				121 200,00		123 280,00		
119	Винт дистальный 4,5 L-60	10				30 300,00		30 820,00		
120	Винт дистальный 4,5 L-65	10				30 300,00		30 820,00		
121	Винт дистальный 4,5 L-70	5				15 150,00		15 410,00		
122	Винт дистальный 4,5 L-75	5				15 150,00		15 410,00		
123	Винт дистальный 4,5 L-80	20				60 600,00		61 640,00		
124	Винт слепой M8-0	5				35 000,00		36 500,00		
125	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*85мм	5				20 000,00		20 975,00		
126	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*90мм	5				20 000,00		20 975,00		
127	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*95мм	5				20 000,00		20 975,00		
128	Винт спонгиозный самонарезающий 6,5*100мм	5				20 000,00		20 975,00		
129	Стержень вертельный ChFN 130°-9*200	5				425 000,00		435 000,00		
130	Стержень вертельный ChFN 130°-9*220	2				170 000,00		174 000,00		
131	Стержень вертельный ChFN 130°-9*240	2				170 000,00		174 000,00		
132	Стержень вертельный ChFN 130°-10*200	25				2 125 000,00		2 175 000,00		
133	Стержень вертельный ChFN 130°-10*240	5				425 000,00		435 000,00		
134	Стержень вертельный ChFN 130°-10*360 правый	2				204 000,00		210 000,00		
135	Стержень вертельный ChFN 130°-10*380 правый	2				204 000,00		210 000,00		
136	Стержень вертельный ChFN 130°-10*360 левый	2				204 000,00		210 000,00		

137	Стержень вертельный ChFN 130°-10*380 левый	2				204 000,00		210 000,00		
138	Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9*220	4								
139	Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10*220	4				376 000,00		388 000,00		
140	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/90H	11				192 500,00		201 300,00		
141	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/95H	11				192 500,00		201 300,00		
142	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/100H	11				192 500,00		201 300,00		
143	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/105H	11				192 500,00		201 300,00		
144	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/95	11				379 500,00		398 200,00		
145	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/100	11				379 500,00		398 200,00		
146	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/105	11				379 500,00		398 200,00		
147	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/110	11				379 500,00		398 200,00		
148	Винт слепой M12*1,75-0	2				18 600,00		19 000,00		
149	Винт компрессионный M8*1,25	10				93 000,00		95 000,00		
150	Винт слепой M8*1,25	1				9 300,00		9 500,00		
151	Винт дистальный 5,0 L-45	5				22 500,00		23 600,00		
152	Винт дистальный 5,0 L-50	5				22 500,00		23 600,00		
153	Винт дистальный 4,5 L-35	10				50 000,00		52 250,00		
154	Винт дистальный 4,5 L-40	25				125 000,00		130 625,00		
155	Винт дистальный 4,5 L-45	25				125 000,00		130 625,00		
156	Винт дистальный 4,5 L-50	25				125 000,00		130 625,00		
157	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-14	5				100 000,00		104 975,00		
158	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-16	5				100 000,00		104 975,00		
159	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-18	1				20 000,00		20 995,00		
160	Винт компрессионный канюлированный (Херберта)	1				20 000,00		20 995,00		

	3,0/3,9 L-20								
161	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*180	4				240 000,00		264 000,00	
162	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*200	4				240 000,00		264 000,00	
163	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*180	4				240 000,00		264 000,00	
164	Стержень для предплечья и малоберцовой кости 4*200	4				240 000,00		264 000,00	
165	Винт слепой М4*0,7	16				148 800,00		156 160,00	
166	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*16Н	10				27 000,00		28 300,00	
167	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*18Н	10				27 000,00		28 300,00	
168	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*20Н	20				54 000,00		56 600,00	
169	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*22Н	10				27 000,00		28 300,00	
170	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*24Н	10				27 000,00		28 300,00	
171	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*26Н	10				27 000,00		28 300,00	
172	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*28Н	10				27 000,00		28 300,00	
173	Винт кортикальный самонарезающий 2,7*30Н	10				27 000,00		28 300,00	
174	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 3 отверстия L-53	8				284 000,00		288 000,00	
175	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 4 отверстия L-64	8				284 000,00		288 000,00	
176	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая 5 отверстий L-75	8				284 000,00		288 000,00	
177	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, правая 3 отверстия L-53	8				284 000,00		288 000,00	
178	4,0ChLP пластина для лучевой кости узкая, правая 4 отверстия L-64	8				284 000,00		288 000,00	
179	4,0ChLP пластина для лучевой	8				284 000,00		288 000,00	

	кости узкая, правая 5 отверстий L-75								
180	4,0ChLP пластина реконструктивная прямая 10 отверстий L-124	30				1 380 000,00		1 440 000,00	
181	4,0ChLP пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая правая 4 отверстия L-59	4				148 000,00		155 200,00	
182	4,0ChLP пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая 4 отверстия L-59	4				148 000,00		155 200,00	
183	4,0ChLP винт 2,4*14Т	30				315 000,00		336 000,00	
184	4,0ChLP винт 2,4*16Т	50				525 000,00		560 000,00	
185	4,0ChLP винт 2,4*18Т	70				735 000,00		784 000,00	
186	4,0ChLP винт 2,4*20Т	70				735 000,00		784 000,00	
187	4,0ChLP винт 2,4*24Т	120				1 260 000,00		1 344 000,00	
188	4,0ChLP винт 2,7*20Т	50				525 000,00		560 000,00	
189	4,5ChLP пластина реконструктивная прямая 14 отверстий	10				380 000,00		395 000,00	
190	4,5ChLP пластина реконструктивная прямая узкая 8 отверстий L-144	8				288 000,00		304 000,00	
191	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 6 отверстий Н-12	8				432 000,00		440 000,00	
192	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, левая 7 отверстий Н-12	8				432 000,00		440 000,00	
193	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 6 отверстий Н-12	8				432 000,00		440 000,00	
194	4,5ChLP пластина ключичная с крючком, правая 7 отверстий Н-12	8				432 000,00		440 000,00	
195	5,0ChLP пластина для плечевой кости 3 отверстия L-101	25				2 000 000,00		2 075 000,00	
196	5,0ChLP пластина для плечевой кости 4 отверстия L-116	15				1 200 000,00		1 245 000,00	
197	5,0ChLP пластина для плечевой кости 5 отверстий L-131	15				1 200 000,00		1 245 000,00	
198	5,0ChLP пластина для плечевой кости 6 отверстий L-146	1				80 000,00		83 000,00	
199	5,0ChLP пластина для плечевой	1				80 000,00		83 000,00	

	кости 7 отверстий L-161								
200	5,0ChLP пластина для плечевой кости 8 отверстий L-176	1				80 000,00		83 000,00	
201	5,0ChLP пластина для плечевой кости 9 отверстий L-191	2				160 000,00		166 000,00	
202	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8 отверстий L-183	15				1 380 000,00		1 447 500,00	
203	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10 отверстий L-213	5				460 000,00		482 500,00	
204	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8 отверстий L-183	15				1 380 000,00		1 447 500,00	
205	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10 отверстий L-213	5				460 000,00		482 500,00	
206	5,0ChLP пластина для пятки левая	1				50 000,00		52 000,00	
207	5,0ChLP пластина для пятки правая	1				50 000,00		52 000,00	
208	5,0ChLP пластина прямая 1/3 трубки 10 отверстий L-117	12				480 000,00		486 000,00	
209	5,0ChLP пластина узкая, компрессионная, с ограниченным контактом 12 отверстий L-193	7				273 000,00		286 300,00	
210	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4 отверстия L-107	2				190 000,00		194 000,00	
211	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6 отверстий L-136	2				190 000,00		194 000,00	
212	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая L-107	2				190 000,00		194 000,00	
213	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая L-136	2				190 000,00		194 000,00	

214	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 5 отверстий L-123	2				220 000,00		230 000,00		
215	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6 отверстий L-137	2				220 000,00		230 000,00		
216	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 5 отверстий L-123	2				220 000,00		230 000,00		
217	5,0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6 отверстий L-137	2				220 000,00		230 000,00		
218	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 4 отверстия L-85	5				442 500,00		465 000,00		
219	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 5 отверстий L-95	5				442 500,00		465 000,00		
220	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 6 отверстий L-105	5				442 500,00		465 000,00		
221	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая 8 отверстий L-125	5				442 500,00		465 000,00		
222	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 4 отверстия L-85	5				442 500,00		465 000,00		
223	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 5 отверстий L-95	5				442 500,00		465 000,00		
224	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 6 отверстий L-105	5				442 500,00		465 000,00		
225	5,0ChLP пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости правая 8 отверстий L-125	5				442 500,00		465 000,00		
226	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-	2				230 000,00		240 000,00		

	образная, левая 6 отверстий L-150									
227	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8 отверстий L-180	2				230 000,00		240 000,00		
228	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 10 отверстий L-210	2				230 000,00		240 000,00		
229	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6 отверстий L-150	2				230 000,00		240 000,00		
230	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8 отверстий L-180	2				230 000,00		240 000,00		
231	5,0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 10 отверстий L-210	2				230 000,00		240 000,00		
232	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 7 отверстий L-154	1				64 500,00		67 700,00		
233	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 8 отверстий L-169	1				64 500,00		67 700,00		
234	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 9 отверстий L-184	2				129 000,00		135 400,00		
235	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, левая 10 отверстий L-199	1				64 500,00		67 700,00		
236	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, правая 7 отверстий L-154	1				64 500,00		67 700,00		
237	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой кости, правая 8 отверстий L-169	1				64 500,00		67 700,00		
238	5,0ChLP пластина узкая для мышечков большеберцовой	2				129 000,00		135 400,00		

	кости, правая 9 отверстий L-184								
239	5,0ChLP пластина узкая для мышцелков большеберцовой кости, правая 10 отверстий L-199	1				64 500,00		67 700,00	
240	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, правая, 9 отверстий	8				760 000,00		776 000,00	
241	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, правая, 10 отверстий	8				760 000,00		776 000,00	
242	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, левая, 9 отверстий	8				760 000,00		776 000,00	
243	5,0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная, левая, 10 отверстий	8				760 000,00		776 000,00	
244	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая 6 отверстий L-99	2				190 000,00		194 000,00	
245	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая 7 отверстий L-108	2				190 000,00		194 000,00	
246	5,0ChLP пластина ключичная S-образная левая 8 отверстий L-116	2				190 000,00		194 000,00	
247	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 6 отверстий L-99	2				190 000,00		194 000,00	
248	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 7 отверстий L-108	2				190 000,00		194 000,00	
249	5,0ChLP пластина ключичная S-образная правая 8 отверстий L-116	2				190 000,00		194 000,00	
250	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*30Т	80				240 000,00		250 000,00	
251	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*36Т	70				210 000,00		218 750,00	
252	Винт кортикальный самонарезающий 3,5*40Т	100				300 000,00		312 500,00	
253	5,0ChLP винт 3,5*16Т	50				275 000,00		288 500,00	
254	5,0ChLP винт 3,5*18Т	50				275 000,00		288 500,00	
255	5,0ChLP винт 3,5*20Т	50				275 000,00		288 500,00	
256	5,0ChLP винт 3,5*22Т	50				275 000,00		288 500,00	
257	5,0ChLP винт 3,5*24Т	60				330 000,00		346 200,00	
258	5,0ChLP винт 3,5*26Т	60				330 000,00		346 200,00	

259	5,0ChLP винт 3,5*30Т	100				550 000,00		577 000,00		
260	5,0ChLP винт 3,5*36Т	100				550 000,00		577 000,00		
261	5,0ChLP винт 3,5*40Т	200				1 100 000,00		1 154 000,00		
262	5,0ChLP винт 3,5*46Т	100				550 000,00		577 000,00		
263	5,0ChLP винт 3,5*50Т	100				550 000,00		577 000,00		
264	5,0ChLP винт 3,5*56Т	100				550 000,00		577 000,00		
265	5,0ChLP винт 3,5*60Т	100				550 000,00		577 000,00		
266	5,0ChLP винт 3,5*65Т	80				440 000,00		461 600,00		
267	5,0ChLP винт 3,5*70Т	100				550 000,00		577 000,00		
268	Ровная пластина для реконструкции П,14 отверстий 144мм	5				120 000,00		118 400,00		
269	Ключичная пластина для диафиза П, 8 отверстий, L-95,8мм	2				74 000,00		73 260,00		
270	Ключичная пластина для диафиза П, 8 отверстий R 95,8мм	2				74 000,00		73 260,00		
271	Ключичная пластина для диафиза П, 10 отверстий, L118,9мм	2				74 000,00		73 260,00		
272	Ключичная пластина для диафиза П, 10 отверстий, R 118,9мм	2				74 000,00		73 260,00		
273	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 6 отверстий 107,9мм	1				30 000,00		29 600,00		
274	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 7 отверстий 122,6мм	1				30 000,00		29 600,00		
275	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 8 отверстий 137,3мм	1				30 000,00		29 600,00		
276	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 9 отверстий 152мм	1				30 000,00		29 600,00		
277	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 10 отверстий 166,7мм	1				30 000,00		29 600,00		
278	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости П 6	2				98 000,00		97 680,00		

	отверстий, L 129,5мм								
279	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6 отверстий, R 129,5мм	2				98 000,00		97 680,00	
280	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8 отверстий L 153,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
281	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8 отверстий, R 153,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
282	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10 отверстий, L 177,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
283	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10 отверстий, R 177,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
284	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 12 отверстий, L 201,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
285	3,5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 12 отверстий, R 201,5мм	1				49 000,00		48 840,00	
286	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5*30	10				21 200,00		20 720,00	
287	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5*36	10				21 200,00		20 720,00	
288	Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5*40	5				10 600,00		10 360,00	
289	Фиксирующий винт 3,5*18мм	10				22 500,00		22 200,00	
290	Фиксирующий винт 3,5*20мм	5				11 250,00		11 100,00	
291	Фиксирующий винт 3,5*24мм	30				67 500,00		66 600,00	
292	Фиксирующий винт 3,5*26мм	40				90 000,00		88 800,00	
293	Фиксирующий винт 3,5*30мм	30				67 500,00		66 600,00	
294	Фиксирующий винт 3,5*35мм	50				112 500,00		111 000,00	
295	Фиксирующий винт 3,5*40мм	50				112 500,00		111 000,00	
296	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отверстий L-173	2				100 000,00		104 000,00	
297	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 10отверстий L-215	3				150 000,00		156 000,00	
298	7.0ChLP пластина широкая,	5				250 000,00		260 000,00	

	компрессионная, с ограниченным контактом 12отверстий L-257									
299	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отверстий L-150	1				89 000,00		91 000,00		
300	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 6отверстий L-171	1				89 000,00		91 000,00		
301	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отверстий L-192	3				267 000,00		273 000,00		
302	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отверстий L-150	1				89 000,00		91 000,00		
303	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 6отверстий L-171	1				89 000,00		91 000,00		
304	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отверстий L-192	3				267 000,00		273 000,00		
305	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая 4отверстия L- 138	1				89 000,00		91 000,00		
306	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая 6отверстий L- 180	4				356 000,00		364 000,00		
307	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая 8отверстий L- 221	4				356 000,00		364 000,00		
308	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 4отверстия L-138	1				89 000,00		91 000,00		
309	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 6отверстий L-180	4				356 000,00		364 000,00		
310	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, правая 8отверстий L- 221	4				356 000,00		364 000,00		
311	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная правая 4отверстия L-174	1				109 000,00		111 000,00		
312	7.0ChLP пластина для бедренной	1				109 000,00		111 000,00		

	кости проксимальная правая ботверстий L-216									
313	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная левая 4отверстия L-174	1				109 000,00		111 000,00		
314	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная левая ботверстий L-216	1				109 000,00		111 000,00		
315	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая ботверстий L-158	2				129 000,00		130 000,00		
316	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 7отверстий L-179	1				64 500,00		65 000,00		
317	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отверстий L-200	1				64 500,00		65 000,00		
318	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая ботверстий L-158	2				129 000,00		130 000,00		
319	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 7отверстий L-179	1				64 500,00		65 000,00		
320	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отверстий L-200	1				64 500,00		65 000,00		
321	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 5отверстий L- 173	1				99 000,00		101 000,00		
322	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая ботверстий L- 194	2				198 000,00		202 000,00		
323	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая 7отверстий L- 215	2				198 000,00		202 000,00		
324	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 5отверстий L- 173	1				99 000,00		101 000,00		

325	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая боттотверстий L-194	2				198 000,00		202 000,00		
326	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая 7отверстий L- 215	2				198 000,00		202 000,00		
327	7.0ChLP винт серкляжный	10				60 000,00		61 500,00		
328	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x30T	5				20 000,00		20 750,00		
329	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T	40				160 000,00		166 000,00		
330	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x56T	60				240 000,00		249 000,00		
331	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T	60				240 000,00		249 000,00		
332	7.0ChLP винт 5.0x36T	10				65 000,00		67 500,00		
333	7.0ChLP винт 5.0x40T	50				325 000,00		337 500,00		
334	7.0ChLP винт 5.0x46T	70				455 000,00		472 500,00		
335	7.0ChLP винт 5.0x50T	70				455 000,00		472 500,00		
336	7.0ChLP винт 5.0x80T	70				455 000,00		472 500,00		
337	7.0ChLP винт 5.0x85T	30				195 000,00		202 500,00		
338	7.0ChLP винт 5.0x95T	30				195 000,00		202 500,00		
339	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x80T	5				90 000,00		92 500,00		
340	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x85T	5				90 000,00		92 500,00		
341	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x90T	5				90 000,00		92 500,00		
342	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x95T	5				90 000,00		92 500,00		
343	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x100T	5				90 000,00		92 500,00		
344	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/44мм	5				27 500,00		28 750,00		
345	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/50мм	5				27 500,00		28 750,00		
346	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/54мм	5				27 500,00		28 750,00		
347	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для	1				32 700,00		32 560,00		

	бедренной кости, 8 отверстий 180 мм									
348	Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 10 отверстий 216 мм	1				32 700,00		32 560,00		
349	Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отверстий, L 169 мм	3				134 370,00		134 310,00		
350	Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отверстий, R 169 мм	3				134 370,00		134 310,00		
351	Дистальная пластина для бедренной кости II, 9отверстий L 194 мм	1				53 950,00		52 910,00		
352	Дистальная пластина для бедренной кости II, 9отверстий R 194 мм	1				52 950,00		52 910,00		
353	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 7отверстий L	1				44 780,00		44 770,00		
354	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 7отверстий R	1				44 780,00		44 770,00		
355	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 9отверстий L	1				44 780,00		44 770,00		
356	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 9отверстий R	1				44 780,00		44 770,00		
357	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 11отверстий L	1				44 780,00		44 770,00		
358	Дистальная латеральная пластина для берцовой кости II, 11отверстий R	1				44 780,00		44 770,00		
359	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 9отверстий, L 191 мм	1				53 000,00		52 910,00		
360	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 9отверстий, R 191 мм	1				53 000,00		52 910,00		

361	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 1отверстий, L 223 мм	1				53 000,00		52 910,00		
362	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 1отверстий, R 223 мм	1				53 000,00		52 910,00		
363	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 13отверстий, L 255 мм	1				53 000,00		52 910,00		
364	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 13отверстий, R 255 мм	1				53 000,00		52 910,00		
365	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 15отверстий, L 287 мм	1				53 000,00		52 910,00		
366	Дистальная латеральная пластина для бедренной кости IV, 15отверстий, R 287 мм	1				53 000,00		52 910,00		
367	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x30	10				31 260,00		31 080,00		
368	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x40	20				62 520,00		62 160,00		
369	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x50	15				46 890,00		46 620,00		
370	Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5x58	10				31 260,00		31 080,00		
371	Фиксирующий винт 5.0x36мм	20				99 720,00		97 680,00		
372	Фиксирующий винт 5.0x40мм	30				149 580,00		146 520,00		
373	Фиксирующий винт 5.0x46мм	30				149 580,00		146 520,00		
374	Фиксирующий винт 5.0x50мм	20				99 720,00		97 680,00		
375	Фиксирующий винт 5.0x70мм	25				124 650,00		122 100,00		
376	Фиксирующий винт 5.0x80мм	20				99 720,00		97 680,00		
377	Пластина J-образная реконструктивная левая-3,5мм 14отверстий	15				870 000,00		892 500,00		
378	Пластина J-образная реконструктивная правая-3,5мм 14отверстий	15				870 000,00		892 500,00		
379	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 14отверстий	3				160 500,00		165 900,00		
380	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 16отверстий	3				160 500,00		165 900,00		

381	Пластина реконструктивная R100-3,5мм 18отверстий	3				160 500,00		165 900,00		
382	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 18отверстий	3				180 000,00		188 850,00		
383	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 20отверстий	12				720 000,00		755 400,00		
384	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 22отверстия	12				720 000,00		755 400,00		
385	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30мм	100				250 000,00		260 500,00		
386	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x32мм	10				25 000,00		26 050,00		
387	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34мм	10				25 000,00		26 050,00		
388	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36мм	10				25 000,00		26 050,00		
389	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x38мм	10				25 000,00		26 050,00		
390	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40мм	10				25 000,00		26 050,00		
391	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45мм	10				25 000,00		26 050,00		
392	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм	100				250 000,00		260 500,00		
393	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x55мм	10				25 000,00		26 050,00		
394	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x60мм	10				25 000,00		26 050,00		
395	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x65мм	10				25 000,00		26 050,00		
396	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x70мм	10				25 000,00		26 050,00		
397	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x75мм	10				25 000,00		26 050,00		
398	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x80мм	50				125 000,00		130 250,00		
399	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x85мм	70				175 000,00		182 350,00		
400	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x90мм	70				175 000,00		182 350,00		
401	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x95мм	10				25 000,00		26 050,00		

402	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x100мм	10				25 000,00		26 050,00		
403	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x105мм	10				25 000,00		26 050,00		
404	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x110мм	10				25 000,00		26 050,00		
405	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x10x30	5				52 500,00		55 025,00		
406	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x11x32	5				52 500,00		55 025,00		
407	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x12x36	5				52 500,00		55 025,00		
408	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40	5				52 500,00		55 025,00		
409	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x15x46	5				52 500,00		55 025,00		
410	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x15x48	5				52 500,00		55 025,00		
411	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x16x50	5				52 500,00		55 025,00		
412	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 32,5x18x55	5				52 500,00		55 025,00		
413	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x20x60	5				52 500,00		55 025,00		
414	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x22x65	5				52 500,00		55 025,00		
415	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x24x70	5				52 500,00		55 025,00		
416	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x26x75	5				52 500,00		55 025,00		

417	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x28x80	5				52 500,00		55 025,00		
418	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x30x85	5				52 500,00		55 025,00		
419	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x32x90	10				105 000,00		110 050,00		
420	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H	10				120 000,00		123 500,00		
421	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/90H	10				120 000,00		123 500,00		
422	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/95H	10				120 000,00		123 500,00		
423	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/100H	10				120 000,00		123 500,00		
424	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/105H	10				120 000,00		123 500,00		
425	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/110H	10				120 000,00		123 500,00		
426	Шайба 7,0*20	30				54 000,00		55 500,00		
427	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/30мм	5				49 500,00		51 525,00		
428	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/35мм	5				49 500,00		51 525,00		
429	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/40мм	5				49 500,00		51 525,00		
430	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x12/45мм	5				49 500,00		51 525,00		
431	Винт спонгиозный канюлированный	5				49 500,00		51 525,00		

	самонарезающий 4.5x16/50мм								
432	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/55мм	5				49 500,00		51 525,00	
433	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/60мм	10				99 000,00		103 050,00	
434	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/65мм	10				99 000,00		103 050,00	
435	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 4.5x16/70мм	10				99 000,00		103 050,00	
436	Проволока серкляжная, сталь 0,9мм/10м	2				21 000,00		22 000,00	
437	Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м	2				21 000,00		22 000,00	
438	Проволока серкляжная, сталь 1.2мм/10м	3				31 500,00		33 000,00	
439	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	1				87 000,00		90 000,00	
440	Насос ручной с манометром	1				150 000,00		155 000,00	
441	Кусачки Herkules для проволоки диаметром 2,5-4мм, 280мм.	1				480 000,00		495 000,00	
442	Угломер 200/180°	1				153 000,00		160 000,00	
443	Кусачки для проволоки 2x160мм	4				672 000,00		680 000,00	
444	Отвертка под шестигранник S 2.5	6				264 000,00		270 000,00	
445	Отвертка T8	3				255 000,00		267 600,00	
446	Отвертка T15	3				195 000,00		204 600,00	
447	Отвертка T25	3				246 000,00		255 612,00	
448	Отвертка T30	3				366 000,00		390 000,00	
449	Сверло 4.5/250	2				46 000,00		48 100,00	
450	Сверло 1.8/180	5				105 000,00		107 500,00	
451	Сверло 6.5/350	2				76 000,00		78 900,00	
452	Сверло 2.5/300	5				75 000,00		75 250,00	
453	Demel 305мм	1				73 000,00		75 050,00	
454	Кусачки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	2				720 000,00		731 400,00	
455	Кусачки для проволоки 230мм	3				507 000,00		525 000,00	
456	Сверло канюлированное 6.5/300	2				280 000,00		284 000,00	
457	Костодежатель Farabeuf-Lambotte	2				342 000,00		351 100,00	

	260мм								
458	Напильник шириной 20мм, длиной 220мм	3				216 000,00		226 500,00	
459	Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
460	Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
461	Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
462	Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
463	Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
464	Сверло интрамедуллярное гибкое 13.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
465	Сверло интрамедуллярное гибкое 14.0 (Hudson)	1				140 000,00		145 500,00	
466	Сверло канюлированное 17.0	1				490 000,00		513 000,00	
467	Спица Киршнера 1.0/220	5				10 000,00		10 495,00	
468	Сверло 3.5/250	2				40 000,00		41 900,00	
469	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	5				135 000,00		140 000,00	
470	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	5				125 000,00		130 250,00	
471	Сверло с измерительной шкалой 4.5/350	5				115 000,00		120 250,00	
472	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	5				125 000,00		130 250,00	
473	Сверло 3.5/150	1				31 000,00		33 007,00	
474	Сверло 11/6.5	3				654 000,00		685 500,00	
475	Сверло 6.5	3				354 000,00		362 700,00	
476	Сверло с измерительной шкалой 3.2/220	5				135 000,00		140 250,00	
477	Сверло с измерительной шкалой 4.0/220	5				130 000,00		135 000,00	
478	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	5				125 000,00		130 250,00	
479	Пластина грудино-реберная L-305	1				85 000,00		89 200,00	
480	Пластина грудино-реберная L-330	1				85 000,00		89 200,00	
481	Пластина грудино-реберная L-	1				85 000,00		89 200,00	

	355								
482	Винт блокирующий	1				5 000,00		5 050,00	
483	Пластина поперечная L-45	1				45 000,00		47 050,00	
484	Пластина поперечная L-50	1				45 000,00		47 050,00	
485	Инструмент для грудно-реберных пластин	1				1 550 000,00		1 627 000,00	
486	Спица с упором, L=400 мм, d=1.8 мм с перьевой заточкой	200				382 400,00		420 000,00	
487	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой	100				179 300,00		199 000,00	
488	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	200				276 400,00		306 000,00	
489	Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой	100				131 800,00		146 000,00	
490	Спица без упора, L=150 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой	100				116 600,00		129 000,00	
491	Инструменты для установки винтовых фиксаторов ПКС/ЗКС Evolutis	1		5 200 000,00	5 517 595,00				
492	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	70		3 150 000,00	3 244 150,00				
493	Интерферентный винт биоабсорбируемый PLDLLA 7; 8; 9; 10 x20 мм, 25мм, 30	70				3 108 000,00		3 146 500,00	
494	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагитальной микропил, размером: 13.0x0.61x34.5.	10				104 000,00	104 600,00		
495	Лезвие хирургическое для сагитальной пилы System 6, размером: 25x1.27x100	50				797 500,00	800 000,00		
496	Дрель ортопедическая аккумуляторная модель GDG-I	1				1 250 000,00		1 300 000,00	
497	Пила ортопедическая аккумуляторная GDG- II	1				1 250 000,00		1 300 000,00	
498	Зарядное устройство GDG-I	1				150 000,00		155 000,00	
499	Батарея большая GDG-I	4				750 000,00		780 000,00	
500	Кейс для батареи большой GDG-I	2				200 000,00		208 000,00	
501	Канал стерилизационный большой GDG-I	2				37 500,00		39 200,00	

502	Насадка 1/4" GDG-I	1				112 500,00		118 100,00		
503	Насадка быстроразъемная GDG-I	1				112 500,00		118 100,00		
504	Лоток стерилизационный GDG-I	1				250 000,00		262 000,00		
505	Цемент костный VERTAPLEX SPIN CEMENT TVIN CE	20				800 000,00	840 000,00			
506	Иглы для вертебропластики	40				660 000,00	680 000,00			
507	Стерильный костный цемент Smart Set с гентамицином (40г)	10		250 000,00	262 450,00					
508	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 9cm)	2	133 960,00							
509	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 14cm)	2	113 960,00							
510	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 16cm)	2	113 960,00							
511	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Gelpi Retractor 18cm)	2	113 960,00							
512	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumber Vertebral Column 45mm)	1	157 980,00							
513	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumber Vertebral Column 55mm)	1	157 980,00							
514	Набор хирургических инструментов общего	1	157 980,00							

	назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumbr Vertebral Column 65mm)									
515	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Ret. for Lumbr Vertebral Column 75mm)	1	157 980,00							
516	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade Ejector for changing the blade 11.5cm)	1	23 980,00							
517	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar Counter Ret. w / 6 blade 60x105x100mm)	1	368 480,00							
518	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 45mm)	1	23 980,00							
519	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 55mm)	1	23 980,00							
520	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 65mm)	1	23 980,00							
521	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Blade lateral for Caspar Retractor 75mm)	1	23 980,00							

522	Набор хирургических инструментов общего назначения: Ранорасширители самоудерживающиеся (Caspar cervical retractor w / o blades)	1	202 980,00							
523	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 30x24mm)	2	34 960,00							
524	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 40x24mm)	2	34 960,00							
525	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 50x23mm)	2	34 960,00							
526	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 60x23mm)	2	34 960,00							
527	Набор хирургических инструментов общего назначения: Зеркала сменные к ранорасширителям (Blades blunt for Caspar Retractor 70x24mm)	2	34 960,00							
528	5.5 мм стержень для USSII, 500 мм	10							234 000,00	260 000,00
529	Шейная пластина I,	5							470 000,00	475 000,00
530	Блокированный винт для шейной пластины I, 14 мм	20							160 000,00	190 000,00
531	Грудо-поясничный кейдж II	10							950 000,00	960 000,00
532	Шейный кейдж, изогнутый	10							980 000,00	990 000,00
533	Затылочный стержень	4							160 000,00	164 000,00
534	Гайка для задней шейной системы	16							256 000,00	288 000,00
535	Спонгиозный шейный винт 3.5мм	16							864 000,00	896 000,00

536	Кортикальный винт 3,5мм	4							48 000,00	52 000,00
537	Окципитальная пластина	1							79 000,00	80 000,00
538	4,5 окципитальный винт	3							36 000,00	39 000,00
539	Стержень, 200 мм	3							45 000,00	51 000,00
540	Титановая сетка для шейного отдела	2							220 000,00	280 000,00
541	Титановая сетка для грудопоясничного отдела	2							260 000,00	280 000,00
542	Полиаксиальный педикулярный винт	180							8 640 000,00	8 820 000,00
543	Блокиратор (Гайка) GS	180							1 620 000,00	1 800 000,00
544	Набор для кифопластики	20							5 000 000,00	6 000 000,00
545	Имплант №9 длина 20мм, диаметр 17мм	2	119 980,00							
546	Имплант №10, длина 25мм, диаметр 17мм	2	119 980,00							
547	Имплант №11, длина 30мм, диаметр 17мм	2	119 980,00							
548	Имплант №12, длина 20мм, диаметр 19мм	2	119 980,00							
549	Имплант №13, длина 25мм, диаметр 19мм	2	119 980,00							
550	Имплант №14, длина 30мм, диаметр 19мм	2	119 980,00							
551	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=5мм)	2	119 980,00							
552	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=7мм)	2	119 980,00							
553	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=9мм)	2	119 980,00							
554	Кейдж плоский тип 1, Ø14мм, (h=11мм)	1	59 990,00							
555	Пластина шейная S=2мм, L=25мм	1	49 670,00							
556	Пластина шейная S=2мм, L=30мм	1	51 740,00							
557	Пластина шейная S=2мм, L=35мм	1	53 810,00							
558	Пластина шейная S=2мм, L=50мм	1	60 020,00							
559	Пластина шейная S=2мм, L=65мм	1	66 240,00							

560	Пластина шейная S=2мм, L=70мм	1	68 300,00							
561	Винт тип 2, d=4,0mm, L=10мм	10	62 000,00							
562	Винт тип 2, d=4,0mm, L=12мм	10	62 000,00							
563	Винт тип 2, d=4,0mm, L=14мм	10	62 000,00							
564	Винт тип 2, d=4,0mm, L=16мм	10	62 000,00							
565	Винт тип 2, d=4,0mm, L=18мм	4	24 800,00							
566	Винт тип 2, d=4,0mm, L=20мм	4	24 800,00							
567	Винт стопорной	14	86 800,00							
568	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=7мм	1	108 990,00							
569	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=9мм	1	108 990,00							
570	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=11мм	1	108 990,00							
571	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=30мм, h=13мм	1	108 990,00							
572	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=7мм	1	108 990,00							
573	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=9мм	1	108 990,00							
574	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=11мм	1	108 990,00							
575	Кейдж плоский тип 2, высота 9мм, длина 25мм L=35мм, h=13мм	1	108 990,00							
576	Эндопротез Ø10-12, L=18-22mm	5	1 081 000,00							
577	Эндопротез 23мм, L=30...38мм	4	1 585 560,00							
578	Эндопротез Ø23мм, L=34...47мм	3	1 189 170,00							
579	Эндопротез Ø28мм, L=44...64мм	2	823 660,00							
580	Шуруп тип 2 (для шейного отдела L=14мм)	8	102 880,00							
581	Шуруп тип 2 (для шейного отдела L=16мм)	12	154 320,00							
582	Шуруп тип 2 (для грудно-поясничного отдела L=20мм)	8	61 760,00							
583	Шуруп тип 2 (для грудно-поясничного отдела L=25мм)	8	61 760,00							
584	Шуруп тип 2 (для грудно-	12	92 640,00							

	фармацевтических услуг требованиям, предусмотренным <u>главой 4</u> настоящих Правил;								
16	непредоставления при необходимости копии акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии «холодовой цепи» в соответствии с подпунктом 14) пункта 64 настоящих Правил, за исключением случаев предоставления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), отечественным таваропроизводителем – сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP), сертификата надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг;	-	-	-	-	-	-	-	-
17	если техническая характеристика заявленной медицинской техники не соответствует технической характеристике и (или) комплектации, определенной регистрационным удостоверением и (или) регистрационным досье;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
18	несоответствия требованиям <u>пункта 17</u> настоящих Правил, за исключением случаев, предусмотренных <u>пунктом 18</u> настоящих Правил;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
19	<u>установленных пунктами 26, 33</u> настоящих Правил;	не участвует	не участвует	не участвует	не участвует	не участвует	не участвует	не участвует	не участвует
20	если тендерная заявка имеет более короткий срок действия, чем указано в условиях тендерной документации;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
21	если не представлена либо представлена неподписанная таблица цен;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
22	представления потенциальным поставщиком цены товара, превышающей цену, выделенную для закупа по соответствующему лоту, и (или) предельную цену по торговому наименованию товара;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
23	представления тендерной заявки в непрошитом виде, с пронумерованными страницами, не заверенной подписью, без указания на конверте наименования или юридического адреса потенциального поставщика, заказчика или организатора закупа;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
24	несоответствия потенциального поставщика и (или) соисполнителя предъявляемым квалификационным требованиям;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
25	непредставления информации об отсутствии аффилированности в соответствии с <u>пунктом 9</u> настоящих Правил;	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует	соответствует
26	непредставления согласия на расторжение договора закупа в случае выявления фактов, указанных в <u>пункте 9</u> настоящих Правил, в порядке, установленном настоящими Правилами;	-	-	-	-	-	-	-	-

27	установления инициирования процедуры банкротства либо ликвидации, приостановления финансово-хозяйственной деятельности, в соответствии с законодательными актами Республики Казахстан на момент проведения закупок;	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен
28	установления факта привлечения к ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по заключенным в течение последних двух лет договорам на основании решения суда, вступившего в законную силу.	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен	не установлен

6) Основания отклонения тендерных заявок: не имеются

7) Наименования и местонахождение победителя (ей) по каждому лоту тендера и условия, по которым определен победитель, с указанием торгового наименования: победитель определен в результате оценки и сопоставления тендерных заявок, также на основании предоставления наименьшей цены

Признать не состоявшимися следующие лоты:

№49 – Стержень для плечевой кости CHARFIX2 8*200, в количестве – 2 штуки,

№138 – Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9*220, в количестве – 4 штуки.

Закуп по данным лотам способом тендера признается несостоявшимися в связи с отсутствием ценовых предложений у потенциальных поставщиков на данные лоты.

Наименование	Номера лотов	Сумма договора
ТОО «Арех Со»	1-48, 50-137, 139-267, 296-346, 377-491, 493-506	152 761 469,00 (сто пятьдесят два миллиона семьсот шестьдесят одна тысяча четыреста шестьдесят девять тенге 00 тиын)
ТОО «А-37»	491-492, 507	8 600 000,00 (восемь миллионов шестьсот тысяч тенге 00 тиын)
ТОО «Круана»	268-295, 347-376	3 587 520,00 (три миллиона пятьсот восемьдесят семь тысяч пятьсот двадцать тенге 00 тиын)
ТОО «Аргус-Фарм»	508-527, 545-585	9 934 340,00 (девять миллионов девятьсот тридцать четыре тысячи триста сорок тенге 00 тиын)
ТОО «КаусарМЕД»	528-544	20 022 000,00 (двадцать миллионов двадцать две тысячи тенге 00 тиын)

9. Основания, если победитель тендера не определен: определен

10. Срок, в течение которого надлежит заключить договор закупа: Заказчик *в течение пяти календарных дней* со дня подведения итогов тендера направляет потенциальному поставщику подписанный договор закупа. *В течение десяти рабочих дней* со дня получения договора победитель тендера подписывает его либо письменно уведомляет заказчика о несогласии с его условиями или отказе от подписания. Непредставление в указанный срок подписанного договора или уведомления о несогласии с условиями считается отказом от его заключения. Срок разрешения разногласий не должен превышать *двух рабочих дней*. Договор закупа вступают в силу со дня подписания его уполномоченными представителями сторон, если иное не предусмотрено законодательными актами Республики Казахстан.

11. Информация о привлечении экспертной комиссии: эксперты не привлекались.

В течение *трех календарных дней* со дня подведения итогов тендера, заказчик закупа уведомляют потенциальных поставщиков, принявших участие в тендере, о результатах тендера путем размещения протокола итогов на интернет-ресурсе заказчика <http://gorbol-tk.kz>.

Комиссия в составе:

- Кусмолданова Сауле Рыспековна

Члены комиссии:

- Абдрахманов Канатбек Турысбекович
- Жунисов Ерик Сейсенбаевич
- Жанарбекұлы Жанибек
- Сапарханов Алмас Алсеитович
- Попова Ульяна Юрьевна
- Хамзаева Зульфия Амангельдиевна

Секретарь тендерной комиссии:

- Мусиралинова Айгерим Мырзабековна



председатель комиссии

заместитель председателя комиссии

заведующий отделения травматологии

заведующий отделения нейрохирургии

врач-нейрохирург

главный бухгалтер

заведующая отделом лекарственного обеспечения

юристконсульт