

Объявление о проведении закупки способом запроса ценовых предложений на изделия медицинского назначения №27

г. Талдыкорган

«21» мая 2021 года.

Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения «Талдыкорганская городская многопрофильная больница» государственного учреждения «Управление здравоохранения Алматинской области» РК, находящаяся по адресу Алматинской обл., г. Талдыкорган, микрорайон Каратау, ул. Райымбек батыра, 35 (сайт: <http://gogbol-ak.kz>, электронный адрес: goszakur_tgmb@mail.ru, контакты: 8 (7282) 41 23 75 в соответствии п. 10.3 Положения Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года №1729 «Об утверждении Правил организации и проведения закупки лекарственных средств и медицинских изделий, фармацевтических услуг» (далее – Товар) способом запроса ценовых предложений и медицинских изделий, (далее – Товар) способом запроса ценовых предложений:

№ лота	Наименование товара	Краткая характеристика	Ед.из.	Кол-во	Цена	Выделенная сумма	Место поставки товара
1	Борьба с бактериями как противомикробный	<p>Костный цемент</p> <p>Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента:</p> <p>Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл.</p> <p>-Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтололидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг.</p> <p>Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр:</p> <p>-Метилметакрилат-стирен кополимер 30 гр,</p> <p>-Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиэтилметакрилат 6 гр, -Барий Сульфат 4 гр,</p> <p>Гемкларон (полиэтерминеральной реакции в виде порошка). Вязкость цемента: Должен обеспечивать достаточную вязкость. Костный цемент должен быть в процессе приготовления прозрачным</p>	штука	120	20 600	2 472 000	РК, Алматинская обл., г. Талдыкорган, ул. Райымбек батыра, 35, блок Г, аптека

		<p>через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости.</p> <p>Время работы от 7 до 8 минут.</p>				
<p>2</p>	<p>Микропластина Т-образная 7отв.-1,5</p>	<p>Микропластина Т-образная 7 отверстий – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 7. Пластина Т-образная, 4 отверстия в прямой линии и 3 перпендикулярно. Расстояние между отверстиями 1мм. Длина пластины 10,8мм, ширина 10,1мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб.</p> <p>Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; электрохимическая обработка. Пластина зелёного цвета.</p>	штука	1	24 875	24 875
<p>3</p>	<p>Микропластина Y-образная 9отв.-1,5</p>	<p>Микропластина Y-образная 9 отверстий - Толщина пластины 1мм. количество отверстий - 9. Пластина Y-образная, 7 отверстий в прямой линии по 1 отверстию в левую и правую стороны под углом 45° каждое к последнему отверстию в прямой линии. Длина</p>	штука	1	24 875	24 875

	<p>пластины 30,5мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.</p>			
<p>4 Микропластина прорезь 40отв.-1,5</p>	<p>Толщина пластины 1мм. Количество отверстий 40. Ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 12, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta -</p>	штука	45 396	45 396

		<p>0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.</p>				
<p>Микровинт 1,5x7</p>		<p>Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 7мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 2,6мм, высотой 1 мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 1,5мм и нарезаны по радиусу R 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Fe - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Ti - 0,009% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max, N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p>	штука	5	5 845	29 225

6	<p>Микровинт 1,5x8</p>	<p>Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 8мм, резьба на винте полная. Головка винта полукотанная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 1,5мм и нарезаны по радиусу R1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование лазерное; полирование виброкантовое; полирование ультразвуковое. Винт золотого цвета.</p>	штука	5	5 845	29 225
7	<p>Микровинт 1,5x10</p>	<p>Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 10мм, резьба на винте полная. Головка винта полукотанная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет</p>	штука	5	5 845	29 225

	<p>его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 2,5мм и нарезаны по радиусу R6мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета</p>					
8	<p>Микровинт 1,5x12</p>	<p>Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винта 12мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет специально заточенную резьбу что позволяет использовать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 2,5мм и нарезаны по радиусу R6мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий</p>	штука	5	5 845	29 225

	<p>международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета</p>			
<p>9</p> <p>Ультразвуковая самокомпрессирующая образная ботва, модель 1</p>	<p>Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. левая-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, 2 круглых фазированных отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8x45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины повернута влево относительно диафизарной. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие проводить компрессию на промежутке L-образной пластины 29,75мм, шириной 16 мм, шириной ряда отверстий 4,2мм, центров отверстий между отверстиями 3,5мм</p> <p>Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб</p> <p>Импланты должны быть оценены по</p>	штука	I	22 387
				22 387

		<p>критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.</p>				
		<p>Микропластина L-образная, правая, применяются в микрохирургии для исправления дефектов и переломов челюстно-лицевой области. Толщина пластины 1 мм, количество отверстий 5, отверстия в прямой линии 3отв., 2отв. перпендикулярно, диаметром 2,0 мм. Расстояние между отверстиями 2,1мм. Длина пластины 20,8мм, ширина 10мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб.</p>				
10	<p>Микропластина L-образная (толщина 2,0</p>	<p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления - титан, механические свойства состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное.</p> <p>Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование</p>	штука	2	18 034	36 068

		<p>заканчивающиеся; вибрационная обработка.</p> <p>Микропластина L-образная 100° 9 отверстий левая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 9.</p> <p>Пластина L-образная, левая. Состоит из тройки отверстий на расстоянии 12мм от диафизарной части пластины состоящей из 6 отверстий, расстояние между отверстиями в 6мм.</p> <p>Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 46,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 2,1мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм.</p> <p>Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб.</p> <p>Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., Si - 0,30% max., C - 0,08% max., N - 0,01% max., H - 0,009% max., Ti – оставшееся после отгрузки изделий;</p> <p>механическое состояние, термическое полирование, заканчивающееся вибрационной обработкой. Цвет – зелёного цвета.</p>			
11	<p>Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая-2.0</p>		штука	31 094	31 094
12	<p>Микропластина T-образная</p>	<p>Микропластина T-образная 6 отверстий</p>		26 740	26 740

60тв.-2,0	<p>– Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно по центру линии из 3 отверстий на расстоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 34,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.</p>			
13 Микровинт 2.0x8	<p>Микровинт 2.0 - Диаметр винта 2мм, длина резьбы 8мм, резьба на винте полная. Головка имеет подшпунтатаяная, диаметром 4мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку. В центре головки шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет</p>	штука	5	5 597 27 985

	<p>конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 3мм и нарезаны по радиусу R6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.</p>									
14	Микровинт 2.0x9	<p>Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 9мм, резьба на винте полная. Головка винта полунотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самопродвигающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с вершинным углом - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 3мм и нарезаны по радиусу R6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p>	штука	5	5 597	27 985				

		<p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закаливающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.</p>			
		<p>Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 10мм, резьба на винте полная. Головка винта полуоткрытая, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 3мм и нарезаны по радиусу R6мм. Имплантаты должны быть изготовлены по критериям безопасности и совместимости с процедурами малоповышенноэнергетической томографии.</p>			
15	Хирургический инструмент		штука	10	5 597 55 970

		<p>Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.</p>				
16	Микровинт 2.0x14	<p>Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 14мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 3мм и нарезаны по радиусу R6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832-3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,0 - 7,0%, Fe - 0,50% max., Fe - 0,25% max, Ti - 0,009% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.</p>	штука	10	5 597	55 970

17	Сверло 1.5/100	Сверло 1.5/100 - Длина сверла 100мм, диаметр рабочей части сверла 1,5 мм длиной 20мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штука	1	15 574	15 574
18	Отвертка под квадрат 1.2	Отвертка под квадрат 1,2 – Длина отвёртки 224мм., длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм, рукоятка имеет полое углубление длиной 60мм, диаметром 10мм от конца рукоятки. Поверхность рукоятки рифленая: 5 продольных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм и 6 поперечных закруглённых каналов радиусом R6 и глубиной 1мм. Диаметр рабочей части отвёртки 4мм, закончена квадратным шлицом 1,2мм, длиной 1мм, расширяется до диаметра 4мм рабочей части по радиусу R10. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	штука	1	64 890	64 890
19	Система ирригационная с принадлежностями	Рукоятка: сформованные 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубка + элемент питания) 0,77 кг. Применяется для травматологии – ортопедии, для промывки кости и в гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и	штука	10	24 669	246 690

20	Антимикробная стерильная разрезаемая пленка, размером 34см x 35см	<p>различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима.</p> <p>Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 x 184,2 x 31,2 мм.</p> <p>Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования.</p> <p>Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования В.</p> <p>Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости.</p> <p>Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI.</p> <p>Наконечник вставка для канала бедренной кости. Функция аспирации</p> <p>Функция ирригации. Максимальный поток не менее 771 мл/мин, в упаковке 12шт, стерильные, одноразовые.</p>	штука	10	3 76,8	85 360
	Стерильная операционная разрезаемая пленка из полиэфира, толщиной не более 0,025 мм. Пленки хирургически					

	<p>предназначены для использования в качестве разрезаемых пленок длительного антимикробного действия. Хирургический разрез проводится непосредственно через разрезаемую пленку, которая создает стерильную поверхность в области операционного поля. Разрезаемые антимикробные хирургические пленки содержат антимикробный компонент (йод) в составе адгезива, которым покрывается пленка. Йод также придает пленке антистатический эффект. Адгезивный слой нанесен только на разрезаемую часть пленки. Края пленки, на которые не нанесен адгезивный слой – бесцветные. Пленка хирургическая обладает свойствами паропроницаемости, прилегает и некоторой растяжимости, что позволяет накладывать ее на рельефные участки тела. Антисептик, который входит в состав клея пленок эффективен для подавления роста in vitro микроорганизмов, часто вызывающих инфекцию в области хирургической раны:</p>	
	<p>Пленка размещена на прокладке с обработкой в два слоя и имеет бумажную прокладку. Пленка размещена на внешней стороне, завернута внутрь, дополнительно сверху завернута в вощеную бумагу для сохранения качества пленки. Края пленки по длине – бесцветные, полупрозрачные без адгезива по краям для наложения на операционное поле. Размер разрезаемого операционного</p>	

<p>стерилизованная для пленки.</p>	<p>ноля (желтого цвета) 34см*35см. Стерильная операционная разрезаемая пленка из полиэфира, толщиной не более 0,025 мм. Пленки хирургически предназначены для использования в качестве разрезаемых пленок длительного антимикробного действия. Хирургический разрез проводится непосредственно через разрезаемую пленку, которая создает стерильную поверхность в области операционного поля. Разрезаемые антимикробные хирургические пленки содержат антимикробный компонент (йод) в составе адгезива, которым покрывается пленка. йод также придает пленке антистатический эффект. Адгезивный слой нанесен только на разрезаемую часть пленки. Края пленки, на которые не нанесен адгезивный слой – бесцветные. Пленка хирургическая обладает свойствами адгезивности и непрозрачности, прилегает к поверхности, что позволяет накладывать ее на разрезы и раны. Антисептик, который нанесен на поверхность пленки эффективен для предотвращения развития микроорганизмов, вызывающих инфекции в области хирургической раны: Пленка размещена на прокладке с обработкой силиконом и имеет бумажную прокладку. Пленка размещена на вощеной бумаге, завернута внутрь, дополнительно сверху завернута в вощенную бумагу, для сохранения</p>	<p>штука</p>	<p>20</p>	<p>5 864</p>	<p>117 280</p>
--	--	--------------	-----------	--------------	----------------

